

- Beschreibung:** DURAN®+ ist ein klar-transparentes, zähes und abrasionsfestes PET-G Tiefziehmaterial mit hervorragenden Eigenschaften in Bezug auf Bruchfestigkeit, Elastizität und Formstabilität. Es entstammt der Familie der Polyester Kunststoffe, die äußerst geringe Wasseraufnahme und höchste Biokompatibilität kombinieren (Vortrocknen des Materials entfällt). DURAN®+ wurde zellbiologisch geprüft und freigegeben.
- Indikation:** DURAN®+ eignet sich aufgrund der Materialeigenschaften hervorragend für alle Indikationen der prothetischen und kieferorthopädischen Schienentherapie wie z.B. Miniplastschienen, Aufbissschienen mit und ohne Adjustierungen, CMD-Schienen, Retentionsschienen sowie Essix-Retainer und Gaumennahterweiterungen. Als hart-elastisches Schienenmaterial ist es prädestiniert für Umstellungen, Feinkorrekturen und Retentionen im Rahmen der Schienentherapie.
- Kontraindikation:** Nicht für den partiellen Aufbau mit lichthärtenden Kunststoffen geeignet, da es in den Übergangsbereichen durch Primer zu einer Materialschwächung und damit zu einer erhöhten Bruchgefahr kommen kann.
- Unverträglichkeiten:** Bei bekannter Unverträglichkeit von Polyethyleneterephthalat und Acetaldehyd sollte das Produkt nicht verwendet werden.
- Modell isolieren:** Für optimale Transparenz und eine ästhetisch glatte, leicht zu reinigende Innenseite der Schiene ist DURAN®+ mit einer dünnen Isolierfolie versehen, die nach dem Tiefziehvorgang entfernt werden muss.
- Tiefziehen:** Vollmodelle sollten grundsätzlich im Granulat und Zahnkränze auf der Modellstützplatte tiefgezogen werden. DURAN®+ benötigt extrem kurze Heizzeiten, die Sie den Verpackungsetiketten und dem Foliendruck entnehmen können. Die Ausgangsstärke der Folien reduziert sich je nach Modellgröße minimal. Nach dem Abnehmen vom Modell bzw. vor dem Einsetzen der Schiene muss die integrierte Schutzfolie entfernt werden.
- Ausarbeiten:** In den Stärken bis 1,0 mm kann DURAN®+ problemlos mit der SD-Folienschere A (REF 3460) ausgearbeitet werden. Für Stärken ab 1,0 mm ist das Finier-Set (REF 3378) bestens geeignet. Endbearbeitung und Politur erfolgen mit den DIMO® / DIMO® PRO Scheiben (REF 3380-3384/3376). Verbund und Aufbau mit Autopolymerisaten (z.B. DURASPLINT®) ist ohne Probleme möglich, bei den meisten K+B bzw. Provisoriums Materialien – insbesondere BIS-Acrylate – ist ein Haftvermittler zu verwenden, dessen Eignung im Einzelfall vorab zu prüfen ist.
- Reinigung/Pflege:** Für die tägliche Reinigung und Pflege sind Produkte aus dem CETRON® Programm die beste Wahl. Auf alkoholhaltige Reinigungsmittel, Mittel auf pflanzlicher Basis (z.B. Pyralvex®) sowie auf heißes Wasser oder Dampfstrahler sollte verzichtet werden.
- Hinweis:** Heizzeiten unter 20 Sek. sind in BIOSTAR® Geräten nicht codierbar. Die Eingabe der Heizzeit muss hier manuell über die Taste mit dem „Uhrsymbol“ erfolgen.
- Lagerung:** Vor Sonnenlicht schützen. Trocken aufbewahren.

Alle Hinweise zur Verarbeitung unserer Materialien – in mündlicher, schriftlicher oder praktischer Form – erfolgen nach bestem Wissen und sind als Hinweise zu verstehen. Der Einsatz und die Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrolle.

Lieferprogramm:

DURAN®+ (mit aufgebracht Schutzfolie)	125 mm Ø
0,4 mm	REF 3472
0,5 mm	REF 3426
0,625 mm	REF 3428
0,75 mm	REF 3430
1,0 mm	REF 3432
1,5 mm	REF 3434
2,0 mm	REF 3436

