

**EXAMIX™ NDS REGULAR TYPE**  
**EXAMIX™ NDS INJECTION TYPE**  
**EXAMIX™ NDS MONOPHASE**  
**EXAMIX™ NDS HEAVY BODY**
**HYDROPHILIC VINYL POLYSILOXANE IMPRESSION MATERIAL**

For use only by a dental professional in the recommended indications.  
**DESCRIPTION**  
 EXAMIX NDS is a significantly advanced addition reaction (platinum catalyzed) VPS impression material. It produces crisp, extraordinarily smooth and highly precise impressions for models, crowns, bridges and dentures.

**RECOMMENDED INDICATIONS AND USES**

Indication	Impression Technique	Tray Type	Recommended Viscosities
Impression for facing, inlay, onlay, crown or bridge	Single mix single impression		Monophase
	Double mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase or Heavy + Injection or Regular
	Double mix double impression	Putty + Injection or Regular	Monophase or Heavy + Injection or Regular
	Double mix single impression	Putty + Injection or Regular	Monophase or Heavy + Injection or Regular
	Putty-Wash impression		Putty + Injection or Regular
Impression of partial denture	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase
	Putty-Wash impression	Stock Tray	Putty + Regular or Injection
Impression of full denture	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase

**CONTRAINDICATIONS**

In rare cases, product may cause sensitivity in some people. If any such reactions are experienced, discontinue the use of the product and refer to a physician.

**PHYSICAL PROPERTIES (Average)**

Test Items	Injection Type 3: Light-Bodied Consistency	Regular Type 2: Medium-Bodied Consistency	Monophase Type 2: Medium-Bodied Consistency	Heavy Type 1: Heavy-Bodied Consistency
Total Working Time (Min., Sec.)	2'15"	2'00"	2'00"	2'00"
Minimum Time in Mouth (Min., Sec.)	4'00"	4'00"	4'00"	4'00"
Recovery From Deformation (%)	99.7	99.7	99.5	99.5
Maximum Strain in Compression (%)	≤7.0	≤6.0	≤3.3	≤3.3
Linear Dimensional Change after 24 hrs (%)	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.2

Test conditions: Temperature (74°F/23°C ± 4°F/2°C) Relative humidity (50 ± 5%) (ISO 4823:1992(E))

**DIRECTIONS FOR USE**

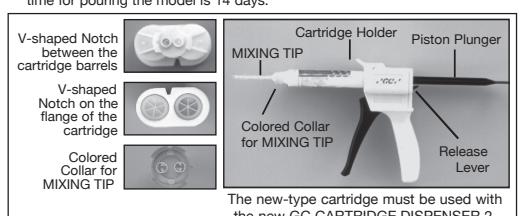
Note: The cartridge and mixing tip provided are compatible with GC Cartridge Dispenser 2.

**CARTRIDGE LOADING AND DISPENSING**

- Lift the release lever of the CARTRIDGE DISPENSER 2. (referred to as the dispenser hereafter) and pull the piston plunger all the way back into the dispenser. Lift the cartridge holder of the dispenser and load the cartridge, ensuring that the V-shaped notch on the flange of the cartridge is facing down. Push the cartridge holder down to hold the cartridge firmly in place.
- Lift the release lever and push the piston plunger forward until it engages into the cartridge.
- Remove the cartridge cap by rotating 1/4 turn anti-clockwise. Tilt the cap downward and peel it away from the cartridge. Gently squeeze the dispenser handle to extrude a small amount of material from the two openings at the end of cartridge. Make sure that base and catalyst come out evenly.
- Align the V-shaped notch on the rim of mixing tip to the V-shaped notch between the cartridge barrels. Push firmly to attach the mixing tip. Then rotate the colored collar of the mixing tip 1/4 turn clockwise to the end of the cartridge. The dispenser is now ready for use.
- Squeeze the handle several times to extrude the material. After use, do not remove the mixing tip as this will become the storage cap until next use. When replacing the mixing tip, rotate the collar on the mixing tip 1/4 turn anti-clockwise to align the V-shaped notch on the cartridge. Tilt the mixing tip downward and peel it away from the cartridge.
- Remove and replace the old mixing tip immediately prior to next use. Before attaching a new tip, gently extrude a small amount of material to ensure that base and catalyst are flowing evenly from both openings. If the materials should fail to extrude, remove any hardened materials from the end of the cartridge.
- To replace the cartridge, lift the release lever and retract the piston plunger fully. Remove the empty cartridge by lifting the cartridge holder and load a new one into the dispenser.

**USING THE IMPRESSION MATERIAL**

- Note: Prior to use, leave the material to stand at room temperature. Cooled or refrigerated material may delay setting.
- Attach an intraoral tip to the mixing tip or load material into a syringe.
  - Inject the mixture onto the prepared teeth.
  - Load the tray with the appropriate material (putty, monophase, heavy body or regular - depending on technique being used).
  - Seat the loaded tray in the mouth within specified working times.
  - Wait for set (4 minutes in the mouth).
  - The obtained impression should be cleaned, then disinfected, utilizing a 2.5% or 3.4% glutaraldehyde, or other appropriate disinfectant, according to the manufacturers label recommendations.
  - Remove the impression and pour a model immediately (if desired). Maximum time for pouring the model is 14 days.



The new-type cartridge must be used with the new GC CARTRIDGE DISPENSER 2.

**NOTES**

- When extruding EXAMIX NDS, care should be taken to avoid mixing or contact with the following materials. They may delay or prevent setting:
  - Catalyst for condensation type silicone impression materials
  - Polyulfide impression materials
  - Eugenol materials
  - Sulfur
  - Acrylates
 Also avoid moisture and glycerol when extruding.

- Avoid use of EXAMIX NDS with patients who have a history of hypersensitivity to silicone impression materials.

**STORAGE**

Recommended for optimal performance, store at room temperature (74°F/23°C) ± 50% relative humidity.

**PACKAGES**

Note: All packaging types may not be available in all countries.

**EXAMIX NDS 2 Cartridge Package with Tips**

- Regular
- Monophase
- Injection
- Heavy

**EXAMIX NDS 32 Cartridge Package Refill without Tips**

- Regular
- Monophase
- Injection
- Heavy

**EXAMIX NDS 80 Cartridge Package Refill without Tips**

- Regular
- Monophase
- Injection
- Heavy

**CAUTION**

- Avoid contact of base, catalyst, mixed material or adhesive with eyes. In case of contact, immediately flush with generous amount of water and seek medical attention.
- Universal VPS Adhesive (optional) is flammable. Do not use or store near heat or open flame. Use in a well ventilated area.
- Avoid getting material on clothing as it is hard to remove.
- Personal protective equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

**CLEANING AND DISINFECTION**

- MULTI-USAGE SYSTEM: To avoid cross-contamination between patients this device requires mid-level disinfection. Immediately after use inspect device and label for deterioration. Discard device if damaged.

DO NOT IMMERSER. Thoroughly clean device to prevent drying and accumulation of contaminants. Disinfect with a mid-level registered healthcare-grade infection control product according to regional/national guidelines.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the safety data sheets available at:

<http://www.gc-europe.com>

They can also be obtained from your supplier.

**UNDESIRED EFFECTS - REPORTING:**

If you become aware of any kind of undesired effect, reaction or similar events experienced by use of this product, including those not listed in this instruction for use, please report them directly through the relevant vigilance system, by selecting the proper authority of your country accessible through the following link:

[https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical/devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical/devices/contacts_en)

as well as to our internal vigilance system:

<http://gcmc.dental>

In this way we will contribute to improve the safety of this product.

Last revised: 02/2021

Rx Only

CE

MANUFACTURED by  
GC CORPORATION

7-11-12-13, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan

Tel: +81-3-3965-1221

RESPONSIBLE MANUFACTURER IN CANADA:  
GC AMERICA INC.

3737 West 127th Street, Alsip IL 60803 U.S.A.

DISTRIBUTED by  
GC AMERICA INC.

3737 West 127th Street, Alsip IL 60803 U.S.A.

Tel: +1-708-597-9900

[www.gcamerica.com](http://gcamerica.com)

EU: GC EUROPE N.V.

Havenstraat 10, B-1000 Hasselt-Leuven 1240, Interleuvenlaan 33, B-3001 Leuven, Belgium

Tel: +32 16 74 10 00

GC ASIA DENTAL PTE. LTD.

5 Tampines Central 1, #06-01, Tampines Plaza 2, Singapore 529541

Tel: +65 6546 7588

GC AUSTRALASIA DENTAL PTY. LTD.

153 Old Kingsmeadow, NSW 2019, Australia

Tel: +61 2 9301 8200

GC SOUTH AMERICA

Rua Heliodoro, 399, Santana - São Paulo, SP, BRASIL

CEP: 02022-051 - TEL: +55-11-2925-0965

CNPJ: 03.279.995/0001-61 RESP: TEC. Erick de Lima - CRO/SP 100.866

3020221

**EXAMIX™ NDS REGULAR TYPE**  
**EXAMIX™ NDS INJECTION TYPE**  
**EXAMIX™ NDS MONOPHASE**  
**EXAMIX™ NDS HEAVY BODY**
**HYDROPHILES VINYL-POLYSILOXAN ABFORMMATERIAL**

Nur von zahnärztlichem Fachpersonal für die genannten Anwendungsbereiche zu verwenden.

**BESCHREIBUNG**

EXAMIX NDS ist ein signifikant reaktiviertes (durch Platin katalysiertes) VDS Abformmaterial. Es werden feste, besonders glatte und hochpräzise Abformungen für Modelle, Kronen, Brücken und Restaurierungen erreicht.

**EMPFOLHENE ANWENDUNGSBEREICHE**

Indikation	Abformtechnik	Löffeltyp	Empfohlene Viskositäten
Abformung für facette, inlay, onlay, Kronen und Brücken	Einphasig Einzelz.		Monophase
	Doppelphasig Einzelz.		Monophase oder Heavy Body + Injektion oder Regular
	Double mix double impression	Putty + Injektion oder Regular	Monophase oder Heavy Body + Injektion oder Regular
	Double mix single impression	Putty + Injektion oder Regular	Monophase oder Heavy Body + Injektion oder Regular
	Putty-Wash impression		Putty + Injektion oder Regular
Abformung von Partiell denture	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase
	Putty-Wash impression	Stock Tray	Putty + Regular or Injection
Abformung von voll denture	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase

**CONTRAINDICATIONS**

In rare cases, product may cause sensitivity in some people. If any such reactions are experienced, discontinue the use of the product and refer to a physician.

**PHYSICAL PROPERTIES (Average)**

Test conditions: Temperature (74°F/23°C ± 4°F/2°C) Relative humidity (50 ± 5%) (ISO 4823:1992(E))

**DIRECTIONS FOR USE**

Note: The cartridge and mixing tip provided are compatible with GC Cartridge Dispenser 2.

**CARTRIDGE LOADING AND DISPENSING**

1. Lift the release lever of the CARTRIDGE DISPENSER 2. (referred to as the dispenser hereafter) and pull the piston plunger all the way back into the dispenser. Lift the cartridge holder of the dispenser and load the cartridge, ensuring that the V-shaped notch on the flange of the cartridge is facing down. Push the cartridge holder down to hold the cartridge firmly in place.

2. Lift the release lever and push the piston plunger forward until it engages into the cartridge.

3. Remove the cartridge cap by rotating 1/4 turn anti-clockwise. Tilt the cap downward and peel it away from the cartridge. Gently squeeze the dispenser handle to extrude a small amount of material from the two openings at the end of cartridge. Make sure that base and catalyst come out evenly.

4. Align the V-shaped notch on the rim of mixing tip to the V-shaped notch between the cartridge barrels. Push firmly to attach the mixing tip. Then rotate the colored collar of the mixing tip 1/4 turn clockwise to the end of the cartridge.

5. Squeeze the handle several times to extrude the material. After use, do not remove the mixing tip as this will become the storage cap until next use. When replacing the mixing tip, rotate the collar on the mixing tip 1/4 turn anti-clockwise to align the V-shaped notch on the cartridge. Tilt the mixing tip downward and peel it away from the cartridge.

**EXAMIX™ NDS REGULAR TYPE**  
**EXAMIX™ NDS INJECTION TYPE**  
**EXAMIX™ NDS MONOPHASE**  
**EXAMIX™ NDS HEAVY BODY**
**HYDROPHILIC VINYL POLYSILOXANE IMPRESSION MATERIAL**

Sólo para el uso por un profesional odontológico de acuerdo con las indicaciones recomendadas.

**DESCRIPCIÓN**

EXAMIX NDS es un material para impresiones VPS reactivo a la mezcla (catalización por platino) muy avanzado. Produce impresiones nítidas, extraordinariamente suaves y de alta precisión para modelos, coronas, puentes y dentaduras postizas.

**USOS E INDICACIONES RECOMENDADAS**

Indicaciones	Técnica de impresión	Tipo de cubeta	Viscosidad/recomendadas
Impresión para carillas, inlays, onlays, coronas o puentes	Mezcla única, impresión única	Molde estándar o molde a la medida	Monofase
	Mezcla doble, impresión única	Molde estándar o pesada+ inyección normal	Monofase o pesada+ inyección normal
	Mezcla doble, impresión doble	Molde estándar o pesada+ inyección normal	Monofase o pesada+ inyección normal
	Mezcla doble, impresión única	Molde estándar	Monofase
	Impresión masilla-lavado	Molde estándar	Masilla + inyección normal
Impresión de dentadura postiza parcial	Mezcla única, impresión única	Molde estándar o molde a la medida	Monofase
	Impresión masilla-lavado	Molde estándar	Masilla + inyección normal
Impresión de dentadura postiza completa	Mezcla única, impresión única	Molde estándar o molde a la medida	Monofase

**CONTRAINDICACIONES**

En casos excepcionales este producto puede causar sensibilización en algunas personas. Si se produjeren reacciones de este tipo, descontinúe el uso del producto y refiera el paciente a un médico.

**PROPIEDADES FÍSICAS (Promedio)**

Artículos probados	Inyección Tipo 3: Consistencia Ligera	Regular Tipo 2: Consistencia Media	Monofase Tipo 2: Consistencia Media	Heavy Tipo 1: Consistencia Espesa
Tiempo total de trabajo (min., seg.)	2'15"	2'00"	2'00"	2'00"
Tiempo mínimo en la boca (min., seg.)	4'00"	4'00"	4'00"	4'00"
Recuperación de la deformación (%)	99.7	99.7	99.5	99.5
Máximo esfuerzo en compresión (%)	≤7.0	≤6.0	≤3.3	≤3.3
Cambio dimensional lineal después de 24 horas (%)	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.2

Condiciones de la prueba: Temperatura (74°F/23°C ± 4°F/2°C) Humedad relativa (50 ± 5%) (ISO 4823:1992(E))

**INDICACIONES PARA EL USO**

Nota: El cartucho y el pico mezclador que se proveen son compatibles con el Dispensador de Cartucho 2 de GC.

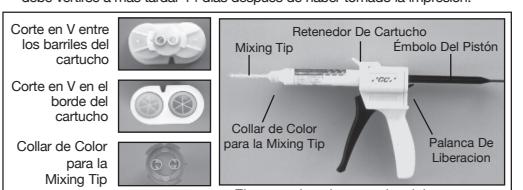
**CARGA Y USO DEL NUEVO CARTUCHO**

- Levante la palanca del CARTIDGE DISPENSER 2 (que en adelante se llamará proveedor únicamente) que fija el cartucho y tire el émbolo del pistón hasta el límite en el respaldo del proveedor. Levante el mecanismo que sostiene el cartucho en el proveedor y cuelgue el cartucho asegurándose de que el corte en forma de V en el borde del cartucho queda mirando hacia abajo. Presione hacia abajo el mecanismo que sujetó el cartucho para que el cartucho quede fijo.
- Levante la palanca de liberación y presione el émbolo hacia adelante hasta que se introduzca en el cartucho.
- Remueva la tapa del cartucho girándola un cuarto de vuelta en la dirección contraria a las manecillas del reloj. Incline la tapa hacia abajo y destape el cartucho. Suavemente exprima la empuñadura del proveedor para extraer una pequeña cantidad de material a través de los dos orificios en el extremo del cartucho. Asegúrese de que la base y el catalizador fluyen en forma pareja.
- Alinee el corte en forma de V en el borde de la mixing tip con el corte en forma de V entre los cañones del cartucho. Presione firmemente para colocar la punta de mezcla. Luego gire el anillo de color de la punta del mezcla dando un cuarto de vuelta en la dirección de las agujas del reloj hacia el extremo del cartucho. El proveedor está ahora listo para ser usado.
- Exprima la empuñadura varias veces para forzar la extrusión del material. Después de su uso, no remueva la mixing tip ya que ésta se convierte en la tapa que protege el material hasta que se use nuevamente. Cuando deseé reemplazar la mixing tip, gire el anillo en la punta de mezcla un cuarto de vuelta en la dirección contraria a las manecillas de reloj para alinear el corte en forma de V en el cartucho. Incline la punta de mezcla hacia abajo y retirela del cartucho.
- Remueva y reemplace la punta de mezcla anterior inmediatamente antes de volver a usar el aparato. Antes de colocar la nueva punta suavemente haga salir una pequeña cantidad de material para asegurarse que la base y el catalizador están fluviendo en forma pareja a través de ambos orificios. Si los materiales no fluiven normalmente, remueva el material endurecido que se haya acumulado en el extremo del cartucho.
- Para reemplazar el cartucho, levante la palanca de liberación y retire completamente el émbolo del pistón. Remueva el cartucho vacío levantando el retenedor del cartucho y cargue uno nuevo en el dispensador.

**USO DEL MATERIAL PARA IMPRESIONES**

Nota: Antes del uso, deque el material llegue a la temperatura ambiente. Un material frío o refrigerado puede fraguar más lentamente.

- Fije una punta intraoral a la punta de mezclador o cague el material en una jeringa.
- Inyecte la mezcla en los dientes ya preparados.
- Cargar la cubeta con el material apropiado (masilla, monofase, heavy body o regular - dependiendo de la técnica utilizada).
- Acomode el molde cargado en la boca de acuerdo a los tiempos especificados de trabajo.
- Espere el tiempo apropiado de asentado (4 minutos en la boca).
- La impresión que se ha obtenido deberá limpiarse y luego desinfectarse utilizando una solución de glutaraldehído del 2,5% o 3,4%, o con otro desinfectante apropiado, de acuerdo a las instrucciones del fabricante.
- Saque la impresión y vierta el modelo inmediatamente (si lo desea). El modelo debe vertirse a más tardar 14 días después de haber tomado la impresión.



El nuevo tipo de cartucho debe usarse con el GC CARTRIDGE DISPENSER 2.

**NOTAS**

- Cuando se haga salir el EXAMIX NDS del aplicador, deberá tenerse cuidado de no mezclarlo o ponerlo en contacto con los siguientes materiales ya que éstos podrían demorar el tiempo de fraguado o obstruir el fraguado:
  - Catalizadores para condensación para materiales de impresión de silicona
  - Materiales de impresión polisulfuros
  - Materiales de Eugenol
  - Azufre
 Evite también la humedad y el glicerol al hacerlo salir.
- Evite el uso del EXAMIX NDS en pacientes que tengan un historial de hipersensibilidad a los materiales de impresión de silicona.
- EXAMIX NDS puede llevar un revestimiento de plata o cobre. Tenga cuidado de que las mezclas de silicona no manchen la ropa. Estas manchas son muy difíciles de limpiar.

**ALMACENAMIENTO**

Recomendado para un rendimiento óptimo, guarde el producto en lugar seco a temperatura ambiente. (74°F/23°C) ± 50% humedad relativa.

**ENVASES**

Nota: No todos los envases están disponibles en todos los países.

EXAMIX NDS Envase de 2 Cartuchos con Picos

- Regular
- Inyección
- Pesado

EXAMIX NDS 32 Paquete de 32 Cartuchos de Repuesto sin Picos

- Regular
- Inyección
- Pesado

EXAMIX NDS Paquete de 80 Cartuchos de Repuesto sin Picos

- Regular
- Inyección
- Pesado

**PRECAUCIONES**

- Evite el contacto del material de base, el catalizador, el producto mezclado o el adhesivo con los ojos. Si ocurrella tal contacto, enjuague los ojos de inmediato con abundante cantidad de agua y procure atención médica.
- El Adhesivo Universal VPS (opcional) es inflamable. No lo use ni lo almaceñe cerca de fuentes de calor o llamas abiertas. Debe usarse en lugares con buena ventilación.
- Evite que el material se adhiera a la ropa, pues es difícil removerlo.
- Siempre debe utilizarse un equipo de protección personal (PPE) como guantes, mascarillas y una protección adecuada de los ojos.

**LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN**

SISTEMA DE UTILIZACIÓN MULT-1U-SOS: para evitar la contaminación cruzada entre pacientes, este dispositivo requiere la desinfección de nivel medio. Inmediatamente después de su uso inspeccione el dispositivo compruebe si la etiqueta está dañada. Deseche el dispositivo si está dañado.

NO SUMERJA. Limpiar a fondo el dispositivo para prevenir el secado y la acumulación de contaminantes. Desinfectar con un producto de control de la infección a la salud de calidad registrada de nivel medio según las directrices regionales / nacionales.

Algunos de los productos mencionados en las presentes instrucciones pueden clasificarse como peligrosos según GHS. Siempre familiarízase con las hojas de datos de seguridad disponibles en:

<http://www.gceurope.com>

o para América:

<http://www.gcamerica.com>

También se pueden obtener de su proveedor.

**INFORMES DE EFECTOS NO DESEADOS:**

Si tiene conocimiento de algún tipo de efecto no deseado, reacción o situaciones similares experimentados por el uso de este producto, incluidos aquellos que no figuran en esta instrucción para su uso, infórmelos directamente a través del sistema de vigilancia correspondiente, seleccionando la autoridad correspondiente de su país.

Accesible a través del siguiente enlace:

[https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en)

así como su sistema de vigilancia interna:

<http://www.gc.dental>

De esta forma contribuirá a mejorar la seguridad de este producto.

Última revisión: 02/2021

**EXAMIX™ NDS REGULAR TYPE**  
**EXAMIX™ NDS INJECTION TYPE**  
**EXAMIX™ NDS MONOPHASE**  
**EXAMIX™ NDS HEAVY BODY**
**HYDROFIEL VINYLPOLSILOXAAN AFDRUKMATERIAAL**

Alleen te gebruiken door gekwalificeerde tandheelkundigen in de vermelde toepassing.

**OMSCHRIJVING**

EXAMIX NDS is een beduidend verbeterd additie (katalysator met platina) VPS afdrukmateriaal. Afdrukken die hiermee worden gemaakt voor modellen, kronen, bruggen en prothesen zijn sterk, bijzonder glad en uiterst gedetailleerd.

**AANBEVOLEN INDICATIES EN TOEPASSINGEN**

Indicatie	Afdruktechniek	Type afdrukkepel	Aanbevolen viscositeiten
Afdrukken voor facing, inlay, onlays, kronen of bruggen	Enkel mengmethode, Enkelvoudige afdrukmethode	Confectie- of individuele afdrukkepel	Monofase
Druk op partiale prothese	Dubbele mengmethode, dubbele afdrukmethode	Putty + Injection of Regular	Monofase of Heavy + Injection of Regular
Afdruk van volledige prothese	Enkelvoudige mengmethode, enkelvoudige afdrukmethode	Confectiekepel	Putty + Injection of Regular

Alleen te gebruiken door gekwalificeerde tandheelkundigen in de vermelde toepassing.

**OMSCHRIJVING**

EXAMIX NDS is een beduidend verbeterd additie (katalysator met platina) VPS afdrukmateriaal. Afdrukken die hiermee worden gemaakt voor modellen, kronen, bruggen en prothesen zijn sterk, bijzonder glad en uiterst gedetailleerd.

**AANBEVOLEN INDICATIES EN TOEPASSINGEN**

Indicatie	Afdruktechniek	Type afdrukkepel	Aanbevolen viscositeiten
Afdrukken voor facing, inlay, onlays, kronen of bruggen	Enkel mengmethode, Enkelvoudige afdrukmethode	Confectie- of individuele afdrukkepel	Monofase
Druk op partiale prothese	Dubbele mengmethode, dubbele afdrukmethode	Putty + Injection of Regular	Monofase of Heavy + Injection of Regular
Afdruk van volledige prothese	Enkelvoudige mengmethode, enkelvoudige afdrukmethode	Confectiekepel	Putty + Injection of Regular

Alleen te gebruiken door gekwalificeerde tandheelkundigen in de vermelde toepassing.

**OMSCHRIJVING**

EXAMIX NDS is een beduidend verbeterd additie (katalysator met platina) VPS afdrukmateriaal. Afdrukken die hiermee worden gemaakt voor modellen, kronen, bruggen en prothesen zijn sterk, bijzonder glad en uiterst gedetailleerd.

**AANBEVOLEN INDICATIES EN TOEPASSINGEN**

Indicatie	Afdruktechniek	Type afdrukkepel	Aanbevolen viscositeiten





<tbl\_r cells="4" ix="5" maxcspan="1" maxrspan