

# One Coat Bond

<b>Gebrauchsinformation</b>	<b>DE</b>	<b>1.4. Kompositmaterial-Ermäßigung</b> Restaurationen/Komplettumfillungen des jeweiligen Herstellerangebots anwenden.
<b>Definition</b>	<b>DE</b>	<b>2. Befestigung von Inlays/Onlays, Veneers und Kronen</b> Die Anwendung des One Coat Bond ist nur unter Vorraussetzung möglich, dass ausschließlich zementartige (gemäss dem jeweiligen Herstellerangaben) durch die komplette Restauration gewährleistet ist.
<b>Zusammensetzung</b>		<b>3.3. Restauration</b> Restaurationen/Komplettumfillungen des jeweiligen Herstellerangebots anwenden.
<b>Anwendungsbereiche</b>		<b>4. Desensibilisierung</b> 1. Zahneinbringung Bestehen des Zahnes mit einer fluoridierten Polierpaste.
<b>Bestandteile</b>		<b>4.2. Konditionierung</b> Vorgehen wie bei Punkt 1.2. beschrieben.
<b>Neberkennung</b>		<b>4.3. Applikation</b> Vorgehen wie bei Punkt 1.3. beschrieben. Wir empfehlen eine Nachkontrolle nach ca. 6 Monaten.
<b>Weschwelligkeiten</b>		<b>Notfallmassnahmen, Symptome, Gegenmittel</b> Bei direktem Kontakt mit der Mundschleimhaut genügt Abspülen. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser spülen. Zur Beurteilung und Weiterbehandlung wenden Sie sich an einen Augenarzt beagoogen werden.
<b>Anwendung</b>		<b>Hinweise</b> Abgabe nur an Zahnärzte und Zahntechniker oder in deren Auftrag. Für Kinder unzugänglich aufbewahren Nur vollständigen entleerter Verpackungen zur Verfügung geben.
<b>1. Konventionelle Füllungstechnik</b>		<b>Halbkeramik und Markierung</b> Bei direktem Kontakt mit der Mundschleimhaut (z.B. Zahnbürste) sind auf den Behältnissen ersichtlich. Nach Ablauf des Verfallsdatums nicht mehr verwenden.
<b>1.1. Vorbereitung</b>		<b>1.3. Applikation</b> Anwendung des One Coat Bond von der sprinze onto a single-use brush, then apply it to the surface preparation devices with light power levels >800 mW/cm². Lower-powered light results in a correspondingly slower light-hardening process.
<b>1.1.1. Keramiken</b>		<b>1.4. Composite and Komposer Filling</b> Follow manufacturer's instructions when using restoration materials.
<b>1.2. Konditionierung</b>		<b>2. Affing Inlays/Onlays, Veneers and Crowns</b> One Coat Bond can only be used on condition that sufficient amounts of light are specified by manufacturer's instructions) are able to reach the entire restoration.
<b>1.2.1. Keramiken</b>		<b>2.1. Restauration preparation</b> Prepare the restoration in accordance with manufacturer's instructions based on the material used.
<b>1.2.2. Konditionierung</b>		<b>2.2. Cavity preparation</b> Proceed in accordance with the principles of adhesive restoration methods. If indicated, apply an indirect pulp cap using a hard-setting calcium hydroxide cement. For hygienic reasons, the use of a dental dam is recommended.
<b>1.2.3. Applikation</b>		<b>2.3. Konditionierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.4. Polieren</b>		<b>2.4. Polieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.5. Zementieren</b>		<b>2.5. Zementieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.6. Desensibilisierung</b>		<b>2.6. Desensibilisierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.7. Anwendungsbereiche</b>		<b>2.7. Anwendungsbereiche</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.8. Bestandteile</b>		<b>2.8. Bestandteile</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.9. Neberkennung</b>		<b>2.9. Neberkennung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.10. Weschwelligkeiten</b>		<b>2.10. Weschwelligkeiten</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.11. Anwendung</b>		<b>2.11. Anwendung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12. Konventionelle Füllungstechnik</b>		<b>2.12. Konventionelle Füllungstechnik</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1. Vorbereitung</b>		<b>2.12.1. Vorbereitung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.1. Keramiken</b>		<b>2.12.1.1. Keramiken</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.2. Konditionierung</b>		<b>2.12.1.2. Konditionierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.3. Applikation</b>		<b>2.12.1.3. Applikation</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.4. Polieren</b>		<b>2.12.1.4. Polieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.5. Zementieren</b>		<b>2.12.1.5. Zementieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.6. Desensibilisierung</b>		<b>2.12.1.6. Desensibilisierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.7. Anwendungsbereiche</b>		<b>2.12.1.7. Anwendungsbereiche</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.8. Bestandteile</b>		<b>2.12.1.8. Bestandteile</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.9. Neberkennung</b>		<b>2.12.1.9. Neberkennung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.10. Weschwelligkeiten</b>		<b>2.12.1.10. Weschwelligkeiten</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.11. Anwendung</b>		<b>2.12.1.11. Anwendung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b>		<b>2.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1. Vorbereitung</b>		<b>2.12.1.12.1. Vorbereitung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.1. Keramiken</b>		<b>2.12.1.12.1.1. Keramiken</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.2. Konditionierung</b>		<b>2.12.1.12.1.2. Konditionierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.3. Applikation</b>		<b>2.12.1.12.1.3. Applikation</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.4. Polieren</b>		<b>2.12.1.12.1.4. Polieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.5. Zementieren</b>		<b>2.12.1.12.1.5. Zementieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b>		<b>2.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b>		<b>2.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.8. Bestandteile</b>		<b>2.12.1.12.1.8. Bestandteile</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.9. Neberkennung</b>		<b>2.12.1.12.1.9. Neberkennung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b>		<b>2.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.11. Anwendung</b>		<b>2.12.1.12.1.11. Anwendung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b>		<b>2.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.3. Applikation</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.3. Applikation</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.4. Polieren</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.4. Polieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.5. Zementieren</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.5. Zementieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.8. Bestandteile</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.8. Bestandteile</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.9. Neberkennung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.9. Neberkennung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.11. Anwendung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.11. Anwendung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.3. Applikation</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.3. Applikation</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.4. Polieren</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.4. Polieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.5. Zementieren</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.5. Zementieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.8. Bestandteile</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.8. Bestandteile</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.9. Neberkennung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.9. Neberkennung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.11. Anwendung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.11. Anwendung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.3. Applikation</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.3. Applikation</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.4. Polieren</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.4. Polieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.5. Zementieren</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.5. Zementieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.8. Bestandteile</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.8. Bestandteile</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.9. Neberkennung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.9. Neberkennung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.11. Anwendung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.11. Anwendung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.3. Applikation</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.3. Applikation</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.4. Polieren</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.4. Polieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.5. Zementieren</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.5. Zementieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.8. Bestandteile</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.8. Bestandteile</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.9. Neberkennung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.9. Neberkennung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.11. Anwendung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.11. Anwendung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.3. Applikation</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.3. Applikation</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.4. Polieren</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.4. Polieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.5. Zementieren</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.5. Zementieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.8. Bestandteile</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.8. Bestandteile</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.9. Neberkennung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.9. Neberkennung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.11. Anwendung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.11. Anwendung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.3. Applikation</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.3. Applikation</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.4. Polieren</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.4. Polieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.5. Zementieren</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.5. Zementieren</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.6. Desensibilisierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.7. Anwendungsbereiche</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.8. Bestandteile</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.8. Bestandteile</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.9. Neberkennung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.9. Neberkennung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.10. Weschwelligkeiten</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.11. Anwendung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.11. Anwendung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12. Konventionelle Füllungstechnik</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1. Vorbereitung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.1. Keramiken</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b>		<b>2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.2. Konditionierung</b> Proceed as described under 1.2.
<b>1.2.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.12.1.3. Applikation</b>		

