



Palavit®55 VS

**DE** Gebrauchsanweisung

**GB** Instructions for use

**FR** Mode d'emploi

**ES** Instrucciones de uso

**IT** Istruzioni per l'uso

**PT** Instruções de uso

**NL** Gebruiksaanwijzing

**SE** Bruksanvisning

**DK** Brugervejledning

**GR** Οδηγίες χρήσης

**RU** Инструкция по применению

66033356/11



Manufacturer:  
Kulzer GmbH  
Leipziger Straße 2  
63450 Hanau (Germany)

CE 0197

## GB Instructions for use Palavit®55 VS

**Product description**  
Palavit 55 VS is a selfcuring resin for provisionals and other universal applications in fixed and removable prosthetics. It consists of a powder component in a range of colours A2, A3, A3.5, B3, D3, 1 (incisal) and liquid, USA only: A1 superlight, B1 superlight, B10, B, D, C, 20

**Composition**  
Powder contains:  
Methylmethacrylate-Methacrylate-Copolymer  
Liquid contains: Methylmethacrylate

- Indications**
- Repair of facings
  - Repair of methylmethacrylate-crown and bridge veneers
  - Luting of laboratory fabricated facings (on metal frames)
  - Fabrication of long-term temporaries using denture teeth
  - Attachment of denture teeth to RPD frameworks
  - Custom modification of denture teeth
  - Fabrication of replacement facings

**Contraindications**  
Do not use:  
– for intraoral application if a dry field is unattainable or the material cannot be processed properly  
– Palavit 55 VS unpolymerised directly on dentine or enamel and do not let polymerise when in contact with tooth structure (polymerization heat)  
– If any known allergies exist to one or more components of Palavit 55 VS the product should not be used.

**Note**  
The product contains (meth)acrylate compounds that may cause sensitisation by skin contact. In case of irritation or known allergies to resins meth / acrylate the product should not be used.

**Side effects**  
System induced side effects are unknown. Occasional allergic reactions were reported.

**Interaction with other materials**  
Contact with cationic mouth washes or plaque removers and hexachlorophene may cause discolorations.

**Mixing**  
Palavit 55 VS liquid is placed in the mixing cup with the eye dropper. The powder is then added and homogeneous mixed until the mixing ratio of 1,2 ml liquid to 2 grams of powder is reached. The two components are mixed for approx. 20 seconds with a glass or modelling spatula until the dough gels to a creamy consistency and hardy drops of the mixing instrument. The quantity of material mixed depends on the particular job to be done.

### Mixing and polymerisation chart

23°C (73°F)	Mixing Stage 20 sec	Pouring Stage 40 sec	Plastication Stage 3 min	Polymerisation Stage 4 min
	1 min →	4 min →	ca 8 min →	

  

37°C (99°F)	Mixing Stage 20 sec	Pouring Stage 40 sec	Plastication Stage 2 min	Polymerisation Stage 1 min
	1 min →	3 min →	4 min →	

Changing the mixing ratio will influence the polymerisation time. Very thin layers (luting of facings) may take up to 20 minutes for complete curing.

### Repair of facings

A matching shade is to be selected and the metal surface is prepared (mechanical retentions), then cleaned and dried carefully. Palavit 55 VS liquid is applied to the metal surface and the powder/liquid mix is prepared. The dough is applied in layers and the tooth contour is modeled by avoiding air bubbles. After polymerisation, the facing is finished with a medium diamond and pre-polished with a

silicone wheel by applying very little pressure. High gloss is achieved with a rag wheel and regular polishing pastes.

**Repair of methylmethacrylate-crown and bridge veneers**  
Prior to repair, the surface is cleaned and the matching shade selected. The surface is roughened to provide mechanical retentions. Palavit 55 VS liquid is applied to the surface and the powder/liquid mix is prepared. The dough is applied in layers and the tooth contour is modeled by avoiding air bubbles. After polymerisation is completed, finishing and polishing is done in the usual manner (see above).

**Luting of laboratory fabricated facings (on metal frames)**  
After placing a rubber dam, the facing is tried and adjusted as necessary. In order to enhance the bond, the framework and the facing surface are roughened with a medium diamond. Palavit 55 VS liquid is then applied to the roughened, cleaned and dried surfaces. Powder/liquid mix is prepared and applied to the bonding surface of the facing. The facing is then firmly pressed onto the metal surface until the polymerisation of Palavit 55 VS is completed. Excess is removed with a medium diamond and the facing is polished in the usual manner (see above).

**Fabrication of long-term temporaries using denture teeth**  
Pre-op models are first prepared by the technician; model rings are exposed, matching acrylic denture teeth are selected and their moulds prepared. The moulds are filled until they fit on the prepared abutments. The teeth are set up on the model with wax and a matrix is then formed with Formasil® Xact laboratory silicone putty. The cured matrix is removed, the teeth and the model are splashed off and the stone cast is isolated with Aislar®. The lingual surfaces of the hollowed denture teeth are roughened by sandblasting or with a medium grit stone or diamond. The teeth are repositioned in the matrix, some glue may be used to hold them in place. Palabond® or Palavit 55 VS liquid is applied onto the roughened surfaces and the matrix is put back on the model and held down with rubber bands. Palavit 55 VS is mixed and then poured into the tooth loaded matrix to form the lingual side of the temporary. The polymerisation takes place in the Palamat® practi at 55°C (131°F) and 2 bar (30 psi) pressure for 15 minutes. The matrix and the temporary are removed from the model. After polymerisation remove excess with middle fine diamonds and polish without pressure with silicone polishers and buff. High gloss is achieved by cotton wheel and polishing paste.

**Attachment of denture teeth to RPD frameworks**  
The denture teeth are waxed up on the RPD framework while placed on the master model. A Formasil Xact matrix is taken and then everything is splashed off. The model is isolated with Aislar and the teeth's base surfaces are roughened and the teeth repositioned in the matrix. Palabond® or Palavit 55 VS liquid is applied onto the roughened tooth surfaces and the tooth loaded matrix is repositioned on the model. Palavit 55 VS powder and liquid are mixed and poured into the matrix; polymerisation takes place in the Palamat® practi (see above). After polymerisation remove excess with middle fine diamonds and polish without pressure with silicone polishers and buff. High gloss is achieved by cotton wheel and polishing paste.

**Custom modification of denture teeth**  
The surface to be modified is roughened by sandblasting or with a medium diamond and Palabond® or Palavit 55 VS liquid is applied. Palavit 55 VS powder / liquid mix is prepared and the modified tooth contour is modeled by applying liquid to the surface. After polymerisation is completed, the modified denture tooth is finished and polished in the usual manner and then integrated in the prosthesis.

**Fabrication of replacement facings**  
The facing to be replaced is cleaned and the teeth on the master model are isolated with Aislar. Palavit 55 VS is mixed. The dough is applied in layers and the tooth contour is modeled by avoiding air bubbles. After the polymerisation in the Palamat® practi, the facing is trimmed and finished with diamonds and crosscut carbide burs while

polvo y aplicar Palavit 55 VS por capas, modelando la forma dentaria. Después de la polimerización, tallar la faceta con un instrumento diamantado de grano mediano y efectuar un prepulido con un pulidor de sílicea, sin ejercer presión. El alto brillo se obtiene con la rueda de paño de lana y las pastas de pulir habituales.

**Reparación de facetas de coronas y puentes de MMA**  
Antes de empezar a reparar se debe limpiar el facetado y determinar el color dentario, hacer esperar el área de la reparación y crear retenciones. Seguidamente limpiar perfectamente y secar. Hacer un prepulido en el área a reparar con líquido de Palavit 55 VS y dejarlo reaccionar. Mezclar el líquido con el polvo y aplicar Palavit 55 VS por capas y conformar la forma del diente. Evitar la inclusión de burbujas de aire. Después de la polimerización, tallar la faceta (dientes) prefabricados. Seguidamente se tallan, y se fijan con cera sobre el modelo de escayola. Se confecciona una llave de sílicea con Formasil®Xact abarcando ampliamente los dientes. Una vez traguada la llave de sílicea, eliminar la cera del modelo y dientes. Hacer esperar las superficies de unión de las facetas con Palavit 55 VS mojarlas bien con líquido de Palavit 55 VS. Después de fijar las facetas con la llave de sílicea se debe aislar el modelo con Aislar®. Fijar la llave de sílicea sobre el modelo. Mezclar Palavit 55 VS, vaciar la mezcla en la llave de sílicea, darle forma definitiva con un instrumento y polimerizar. Seguidamente se quita del modelo la llave de sílicea y el puente. Proceder al trabajo de acabado con instrumentos para tallar (fresas diamantadas de grano grueso y mediano, fresas de dientes cruzados). El pulido se realiza – sin ejercer presión – con pulidores de sílicea y cepillos, el pulido al alto brillo con fieltro y pasta pulidora.

**Confección de provisionales de larga duración (método de facetas)**  
Después de haber preparado el modelo principal se pueden cubrir los límites de la preparación. Se ajustan las facetas (dientes) prefabricados. Seguidamente se tallan, y se fijan con cera sobre el modelo de escayola. Se confecciona una llave de sílicea con Formasil®Xact abarcando ampliamente los dientes. Una vez traguada la llave de sílicea, eliminar la cera del modelo y dientes. Hacer esperar las superficies de unión de las facetas con Palavit 55 VS mojarlas bien con líquido de Palavit 55 VS. Después de fijar las facetas con la llave de sílicea se debe aislar el modelo con Aislar®. Fijar la llave de sílicea sobre el modelo. Mezclar Palavit 55 VS, vaciar la mezcla en la llave de sílicea, darle forma definitiva con un instrumento y polimerizar. Seguidamente se quita del modelo la llave de sílicea y el puente. Proceder al trabajo de acabado con instrumentos para tallar (fresas diamantadas de grano grueso y mediano, fresas de dientes cruzados). El pulido se realiza – sin ejercer presión – con pulidores de sílicea y cepillos, el pulido al alto brillo con fieltro y pasta pulidora.

**Confección de provisionales de larga duración (método de facetas)**  
Después de haber preparado el modelo principal se pueden cubrir los límites de la preparación. Se ajustan las facetas (dientes) prefabricados. Seguidamente se tallan, y se fijan con cera sobre el modelo de escayola. Se confecciona una llave de sílicea con Formasil®Xact abarcando ampliamente los dientes. Una vez traguada la llave de sílicea, eliminar la cera del modelo y dientes. Hacer esperar las superficies de unión de las facetas con Palavit 55 VS mojarlas bien con líquido de Palavit 55 VS. Después de fijar las facetas con la llave de sílicea se debe aislar el modelo con Aislar®. Fijar la llave de sílicea sobre el modelo. Mezclar Palavit 55 VS, vaciar la mezcla en la llave de sílicea, darle forma definitiva con un instrumento y polimerizar. Seguidamente se quita del modelo la llave de sílicea y el puente. Proceder al trabajo de acabado con instrumentos para tallar (fresas diamantadas de grano grueso y mediano, fresas de dientes cruzados). El pulido se realiza – sin ejercer presión – con pulidores de sílicea y cepillos, el pulido al alto brillo con fieltro y pasta pulidora.

**Confección de bases de prótesis con matizado dentario**  
Después de aislar el modelo principal con Aislar® humedecer los dientes con Palavit 55 VS y fijarlos en la llave de sílicea. Mezclar Palabond® y preparar una mezcla fluida. Vaciar la mezcla en la llave de sílicea evitando la inclusión de burbujas y polimerizar. Después de la polimerización proceder al trabajo de acabado con instrumentos para tallar (fresas diamantadas de grano grueso y mediano, fresas de dientes cruzados) y prepulir sin ejercer presión con pulidor de sílicea. Para pulir se utiliza pómez.

remaining on the model. For the final polish in the usual manner (see above), the facing is removed from the model. After cleaning in the ultrasonic cleaner, the bonding surface is roughened by sandblasting or with a medium-coarse diamond.

**Advice**  
When using Palavit 55 VS in the fluid resin matrix technique, the dough can be mixed to a rather runny consistency; however it must be polymerised in the Palamat® practi / Palamat® elite at 55°C (131°F) and 2 bar (30 psi) pressure for 15 minutes. – Powders of different base shades can be mixed to achieve individual aesthetics. – Bonding surfaces must be roughened by sandblasting with 50 micron aluminium oxide or with a medium grain diamond, do not use crosscut carbides for surface roughening.

**Storage advice**  
Do not store above 25°C (77°F). Do not use the material after expiry date. Avoid direct exposure to sun. Reseal carefully after removing product. Keep away from children. Visually inspect for damage before first use. Damaged products must not be used.

**Hazard/safety information**  
**Liquid (methyl methacrylate)**  
Highly flammable liquid and vapour. Causes skin irritation. May cause an allergic skin reaction. May cause respiratory irritation. Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. – No smoking. Use explosion-proof electrical/ventilating/lighting/equipment. Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. IF ON SKIN (or hair): Remove/Take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water/shower. Store locked up.  
**Powder (dibenzoyl peroxide)**  
May cause an allergic skin reaction. Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. Specific treatment (see on this label). Wash contaminated clothing before reuse. If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention. F.O.N SKIN: Wash with plenty of water.

Safety data sheets and more information are available at our website [www.kulzer.com](http://www.kulzer.com)

® = registered trademark of Kulzer GmbH  
\* = registered trademark of Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

Dated: 2017-07

## DE Gebrauchsanweisung Palavit®55 VS

**Produktbeschreibung**  
Palavit 55 VS ist ein selbsthärtender Universalkunststoff für Interimarbeiten in der Kronen- und Brückentechnik und Prothetik. Er besteht aus einer Pulverkomponente in verschiedenen Farben A2, A3, A3.5, B3, D3, 1 (Incisal) und Flüssigkeit. Die Farben sind dem Vita Classical® Farbschlüssel angepasst.

**Zusammensetzung**  
Pulver enthält:  
Methylmethacrylat-Methacrylat-Copolymer  
Flüssigkeit enthält: Methylmethacrylat

**Indikationen**  
– Wiederherstellung von Facetten  
– Reparatur von Methylmethacrylat-Kronen- und Brückenverblendungen  
– Verklebung von vorgefertigten Facetten (auf Metallgerüsten)  
– Herstellung von Langzeitprovisoren (Facettentechnik)  
– Ästhetische Ergänzung von Konfektionszähnen  
– Herstellung von zahrfahrenen Prothesenbasen  
– Herstellung von Verblendaecetten

**Kontraindikationen**  
Die Verwendung ist nicht angezeigt:  
– wenn bei der Verarbeitung im Mund eine Trockenlegung oder die vorgeschriebene Anwendungstechnik nicht möglich ist  
– Palavit 55 VS soll nicht direkt auf Dentin oder Schmelz aufgetragen werden oder in direktem Kontakt damit polymerisieren.  
– Bei erwiesener Allergie gegen einen oder mehrere Bestandteile von Palavit 55 VS ist von einer Anwendung abzuhehen.

**Hinweise**  
Das Produkt enthält (Meth-) Acrylatverbindungen, die bei Hautkontakt zur Sensibilisierung führen können. Bei eventuell auftretenden Reizerscheinungen über bei bekannten Allergien gegenüber Harzen auf Meth-/ Acrylbasis sollte das Produkt nicht zur Anwendung kommen.  
**Nebenwirkungen**  
Systemische Nebenwirkungen sind nicht bekannt. In Einzelfällen werden allergische Reaktionen vom Typ IV beschrieben.

**Wechselwirkungen mit anderen Mitteln**  
In Kontakt mit kationischen Mundwässern sowie Plaqueelektrolyten und Chlohexidin können Verblendaecetten auftreten.

**Anmischen**  
Die Flüssigkeit wird der Gaspiettete im Anmischbecher vorgegeben. Sovie Pulver einstreuen und mit einem Glasspatel oder Metallspatel mischen, bis ein sahniger, schwer-tropfbarer Teig entsteht. Beide Komponenten 20 sec gründlich mischen. Das Anmischverhältnis beträgt 1,2 ml Flüssigkeit : 2 g Pulver. Die Menge richtet sich nach der Größe des zu bearbeitenden Gebietes.

23°C (73°F)	Anmisch-phase 20 sec	Gießphase 40 sec	plastische Phase 3 min	Polymerisationsphase 4 min
	1 min →	4 min →	ca 8 min →	

  

37°C (99°F)	Anmisch-phase 20 sec	Gießphase 40 sec	plastische Phase 2 min	Polymerisationsphase 1 min
	1 min →	3 min →	4 min →	

Durch Verändern des Anmischverhältnisses werden die Polymerisationszeiten beeinflusst. Die Polymerisationszeit beträgt bei dünnen Schichten (Verkleben von Facetten) bis zu 20 min.

**Wiederherstellung von Facetten**  
Vor der Wiederherstellung der Verblendung die Zahnräfte bestimmen. Metallgerüst anruhen und Retentionen schaffen, anschließend gründlich reinigen und trocknen. Vor dem Anmischen den Hartgrund zur besseren Haftung mit

## FR Mode d'emploi Palavit®55 VS

**Description du produit**  
Palavit 55 VS est une résine autopolymérisable pour travaux provisoires et autres applications universelles en prothèse fixe et amovible. Elle se compose d'une poudre disponible dans les teintes A2, A3, A3.5, B3, D3, 1 (Incisal) et d'un liquide.  
Teintes selon le teintier Vita®.

**Composition**  
Poudre, contenant:  
Copolymérisé de (mé)acrylate de méthyle  
Liquide, contenant: Méthacrylate de méthyle

**Indications**

- Réparation de faccettes
- Réparation de recouvrement cosmétique de couronnes et de bridges en méthacrylate de méthyle
- Collage de faccettes préfabriquées (sur des armatures métalliques)
- Réalisation de provisoires de longue durée (méthode des faccettes)
- Fixation de dents prothétiques sur des châssis métalliques
- Modification de la forme de dents prothétiques
- Réalisation de faccettes de rechange

**Contre-indications**  
Ne pas utiliser:  
– en bouche quand il n'est pas possible d'obtenir un champ sec ou si le matériau ne peut être mis en œuvre correctement  
– sur Palavit 55 VS non polymérisé directement sur la dentine ou sur l'émail et ne pas le laisser polymériser alors qu'il est en contact avec la dent (exothermie lors de polymérisation)  
– en cas d'allergie connue à l'un ou plusieurs des composants de Palavit 55 VS

**Remarque**  
Le produit contient des composés (méth)acryliques qui peuvent provoquer une réaction allergique en cas de contact cutané. Eviter l'exposition directe au soleil. Réformer soigneusement après avoir prélevé du produit. Conservier hors de portée des enfants. Veuillez vérifier avant la première utilisation que le produit n'est pas endommagé. Il ne faut en aucun cas utiliser des produits endommagés.

**Effet secondaires**  
Des effets secondaires induits par le produit sont inconnus. Quelques cas de réactions allergiques ont été rapportés.

**Interactions avec d'autres produits**  
Des décolorations peuvent survenir en cas de contact avec des bains de bouche cationiques, des détartrants ou de l'hexachlorophène.

**Mélange**  
Placer le liquide dans le godet de mélange à l'aide de la pipette de verre. Ajouter la poudre et mélanger pendant 20 secondes à l'aide d'une spatule de verre ou d'une spatule de modelage jusqu'à obtention d'une pâte crémeuse qui coule légèrement de la spatule. La proportion de mélange est de 1,2 ml de liquide : 2 g de poudre.

23°C (73°F)	Phase de mélange 20 sec	Phase liquide 40 sec	Phase plastique 3 min	Phase de polymérisation 4 min
	1 min →	4 min →	ca 8 min →	

  

37°C (99°F)	Phase de mélange 20 sec	Phase liquide 40 sec	Phase plastique 2 min	Phase de polymérisation 1 min
	1 min →	3 min →	4 min →	

La modification de la proportion du mélange influe sur le temps de polymérisation. Le temps de polymérisation peut durer jusqu'à 20 min pour les couches très minces (collage de faccettes).

**Réparation de faccettes**  
Sélectionner la teinte appropriée et dépolir la surface métallique (faire des rétentions mécaniques), effectuer ensuite un nettoyage et un séchage soigneux. Avant d'effectuer le

Polavit 55 VS Flüssigkeit benetzen. Flüssigkeit und Pulver anmischen. Palavit 55 VS schichtweise auftragen und die Zahnrform modellieren. Nach der Polymerisation die Verblendung mit mittelfeinen Diamanten beschleifen und mit einem Silikonpolierer drucklos vorpolieren. Hochglanz mit Wollschwabbel und handelsüblichen Polierpasten erzeugen.

**Reparatur von Methylmethacrylat-Kronen- und Brückenverblendungen**  
Vor der Reparatur die Verblendung reinigen und die Zahnräfte bestimmen. Die Reparaturmaterialien, Retentionen schaffen, gründlich reinigen und trocknen. Vor dem Anmischen die Reparaturstelle mit Palavit 55 VS-Flüssigkeit gründlich benetzen und mit einem Silikonpolierer drucklos vorpolieren. Hochglanz mit Wollschwabbel und handelsüblichen Polierpasten erzeugen.

**Verklebung von vorgefertigten Facetten (auf Metallgerüsten)**  
Vor dem Verkleben die Facetten des Arbeitsfelds mit Retentionen versehen, trockenlegen und die Facette anprobieren, gegebenenfalls Korrekturen vornehmen. Facetten auf der Klebeflächenseite gründlich anruhen, reinigen und mit Palavit 55 VS-Flüssigkeit an den Verbundflächen benetzen. Flüssigkeit und Pulver anmischen. Palavit 55 VS-Gemisch auf die Verbundfläche der Facetten auftragen, auf dem Metallgerüst fixieren und festhalten. Nach der Polymerisation Überschüsse mit mittelfeinen Diamanten entfernen und mit Silikonpolierer drucklos polieren.

**Herstellung von Langzeitprovisoren (Facettentechnik)**  
Nach dem Erstellen des Meistermodells werden die Präparationsgrenzen freigelegt. Die Konfektionsfacetten (Konfektionszähne) anpassen, wenn nötig beschleifen und mit Wachs auf dem Gipsmodell fixieren. Mit Formasil® Xact einen Silikonkern und Brücke vom Modell entfernen. Brücke mit Schließkörpern (mittlere und grobe Diamanten, kreuzverzahnte Fräser) ausarbeiten. Die Politur erfolgt drucklos mit Silikonpolierern und Bürsten. Hochglanz wird erzielt mit Wollschwabbel und Polierpaste.

**Ästhetische Ergänzung von Konfektionszähnen**  
Zu verändernde Konfektionszähne mit einem mittelfeinen Diamanten oder durch Abstrahlen mit mindestens 50 µm Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> und 2 bar Druck anruhen und mit Palavit 55 VS Flüssigkeit benetzen. Palavit 55 VS anmischen und das Material an den entsprechenden Stellen schichtweise aufbauen. Nach der Polymerisation Ergänzung mit Schließkörpern (mittlere und grobe Diamanten, kreuzverzahnte Fräser) ausarbeiten. Die Politur erfolgt drucklos mit Silikonpolierern und Bürsten. Hochglanz wird erzielt mit Wollschwabbel und Polierpaste.

**Herstellung von zahrfahrenen Prothesenbasen**  
Nach Isolierung des Meistermodells mit Aislar® die Prothesenzähne mit Palabond® benetzen und im Silikonkissel mit Aislar® 55 VS versetzen und in die Form des Zahnes einpressen. Das Gemisch in den Silikonkissel ohne Blasenbildung eingießen und polymerisieren. Nach der Polymerisation mit rotierenden Instrumenten (mittlere und grobe Diamanten, kreuzverzahnte Fräser) ausarbeiten. Die Politur erfolgt drucklos mit Silikonpolierern und Bürsten. Hochglanz wird erzielt mit Wollschwabbel und Polierpaste.

**Herstellung von Verblendaecetten**  
Nach Erstellung des Meistermodells die Fläche zur Anrätterherstellung mit Aislar® isolieren. Palavit 55 VS anruhen,

ren, schichtweise ohne Luft einschüsse auftragen und die Zahnrform gestalten. Nach der Polymerisation die Facette auf dem Modell benetzen (Diamanten und kreuzverzahnte Fräser). Zur Politur Facette vom Modell nehmen (Silikonpolierer, Bimsstein). Nach der Reinigung im Ultraschallbad die Verbundfläche der Facette mit einem mittelfeinen Diamanten oder durch Abstrahlen mit mindestens 50 µm Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> und 2 bar Druck anruhen.

**Hinweise**  
Bei Einsatz von Palavit 55 VS in der Gießtechnik (Prothesentechnik, Facettentechnik) kann das Material dünner angemischt werden, muss jedoch im Palamat® practi / Palamat® elite 15 min bei 55°C (131°F) mit 2 bar Druck polymerisiert werden. Zur Erstellung von individuellen Zwischenfarbtonen ist ein Mischen der Farben untereinander möglich. Die Verbundflächen nicht mit kreuzverzahnten Fräsern, sondern durch Abstrahlen mit 50 µm Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> und 2 bar Druck oder durch mittelfeine Diamanten anruhen.

**Aufbewahrungshinweis**  
Nicht über 25°C (77°F) lagern. Nach Ablauf des Verfallsdatums darf das Material nicht mehr verwendet werden. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Nach Produktentnahme sorgfältig wieder verschließen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bitte vor Erstagbruch durch Sichtkontrolle auf Beschädigung prüfen. Beschädigte Produkte dürfen nicht eingesetzt werden.

**Gefahren-/Sicherheitshinweise**  
**Flüssigkeit (Methyl-methacrylat)**  
Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Atemwege reizen. Von Hitze/Funkentoffen/Flammen/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Explosionsgeschützte elektrische Geräte/Lüftungsanlagen/Beleuchtungsanlagen verwenden. Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. BEI KONTAKT MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle beschmutzten, getränkten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. Unter Verschluss aufbewahren.

**Pulver (Dibenzoylperoxid)**  
Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. Besondere Behandlung (siehe auf diesem Kennzeichnungsetikett). Kontaminierte Kleidung vor erneutem Tragen waschen. Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. BEI BEREHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen.

Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage [www.kulzer.com](http://www.kulzer.com)

® = eingetragenes Warenzeichen der Kulzer GmbH  
\* = eingetragenes Warenzeichen der Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

Stand: 2017-07

polissors siliconés utilisés à faible pression. Pour obtenir un beau brillant, utiliser un disque de laine et les pâtes à polir courantes.

**Modification de la forme de dents prothétiques**  
Dépolir la surface à modifier par sablage ou à l'aide d'une fraise diamantée à grain moyen, puis appliquer du Palabond® ou du liquide de Palavit 55 VS. Mélanger le liquide et la poudre Palavit 55 VS et modeler le nouveau contour de la dent par application de la pâte en couches. Après polymérisation complète, finir et polir la dent prothétique modifiée de la façon habituelle, puis l'intégrer à la prothèse.

**Réalisation de faccettes de rechange**  
Isoler la surface fracturée et les dents adjacentes sur le modèle-modèle avec Aislar®. Mélanger Palavit 55 VS, l'appliquer couche par couche en évitant de provoquer des inclusions d'air et modeler la forme de la dent. Après la polymérisation dans l'appareil Palamat® elite, gratter et polir la faccette sur le modèle à l'aide de fraises diamantées ou de fraises en carbure de tungstène de la façon habituelle (voir ci-dessus). Retirer la faccette du modèle pour procéder au polissage final. Après nettoyage dans un bain à ultrasons, dépolir la surface d'adhésion de la faccette à l'aide d'une fraise diamantée à grain moyen ou par sablage à l'Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> à 50µm minimum et 2 bars de pression.

**Remarques**  
Lors de l'utilisation de Palavit 55 VS la technique de coulage est possible (méthode de la pâte). Réformer soigneusement après avoir prélevé du produit. Conservier hors de portée des enfants. Veuillez vérifier avant la première utilisation que le produit n'est pas endommagé. Il ne faut en aucun cas utiliser des produits endommagés.

**Conseils de stockage**  
Ne pas stocker à plus de 25°C (77°F). Après expiration de la date de péremption, le matériau ne peut plus être utilisé. Éviter l'exposition directe au soleil. Réformer soigneusement après avoir prélevé du produit. Conservier hors de portée des enfants. Veuillez vérifier avant la première utilisation que le produit n'est pas endommagé. Il ne faut en aucun cas utiliser des produits endommagés.

**Précautions d'emploi et consignes de sécurité**  
**Liquide (méthacrylate de méthyle)**  
Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Peut irriter les yeux/matières. Éviter le contact de la chaleur/du feu. Éviter l'exposition directe au soleil. Réformer soigneusement après avoir prélevé du produit. Conservier hors de portée des enfants. Veuillez vérifier avant la première utilisation que le produit n'est pas endommagé. Il ne faut en aucun cas utiliser des produits endommagés.

**Poudre (peroxyde de dibenzoyl)**  
Peut provoquer une allergie cutanée. Éviter de respirer les poussières/fumes/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols. Porter des gants de protection des vêtements de protection. Un équipement de protection des yeux/du visage. Traitement spécifique (voir sur cette étiquette). Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: consulter un médecin. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau.

Fiches de données de sécurité et plus d'informations sont disponibles à [www.kulzer.com](http://www.kulzer.com)

® = marque déposée de Kulzer GmbH  
\* = marque déposée de Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

Mise à jour de l'information : 2017-07

## ES Instrucciones de uso Palavit®55 VS

**Descripción del producto**  
Palavit 55 VS es una resina autopolimerizable para trabajos provisionales y otras aplicaciones universales en prótesis fijas y removibles. Tiene un componente en polvo, con el intervalo de colores A2, A3, A3.5, B3, D3 e 1 (incisal), y un componente líquido.  
Los colores se corresponden con la guía de colores Vita®.

**Composición**  
El polvo contiene:  
Copolímero de metilmetacrilato-metilacrilato  
El líquido contiene: Metilmetacrilato

**Indicaciones**

- Reconstrucción de facetas
- Reparación de facetas de coronas y puentes de MMA
- Adhesión de facetas prefabricadas en armazones metálicos
- Confección de provisionales de larga duración (método de facetas)
- Acabado estético de dientes de prótesis
- Confección de bases de prótesis con matizado dentario
- Confección de facetas adhesivas

**Contraindicaciones**  
No se debe aplicar:  
– si para la preparación en boca no se puede obtener un campo seco o no hay posibilidad de seguir la técnica de aplicación indicada,  
– en caso de alergia demostrada a los componentes de la resina,  
– directamente sobre la dentina o el esmalte, ni polimerizar en contacto directo con ellos.

**¡Atención!**  
El producto contiene compuestos de (meta)acrilato que pueden causar sensibilización por contacto con las piel. En caso de irritación o de alergia conocida a las resinas de metacrilato, no debe usarse el producto.

**Efectos secundarios**  
No se conocen efectos colaterales sistémicos. En caso aislados se han descrito reacciones alérgicas del tipo IV.

**Interacciones con otros medios**  
En contacto con colorantes catiónicos o quitaplaques y clorhexidina Se pueden originar decoloraciones.

**Mezcla**  
Disponer el líquido en el vaso de mezcla con la pipeta de vidrio. Rociar el polvo, mezclando con una espátula de vidrio o de modelar, hasta obtener una masa cremosa de gota lenta. Mezclar bien ambos componentes durante 20 seg. La proporción de mezcla es de 1,2 ml líquido : 2 g polvo

## (PT) Instruções de uso Palavit®55 VS

### Descrição do produto

Escala de cores padrão Vita.\* Palavit 55 VS é uma resina autopolimerizável para provisórios e outras aplicações universais em próteses fixas e removíveis. O produto consiste em um componente pó disponível nas cores A2, A3, A3.5, B3, D3, 1 (incisal) e um líquido.

### Composição

Pó: Copolímero de metilmetacrilato-metacrilato líquido. Metilmetacrilato

### Indicações

- Reparos em coroas Veneer
- Reparos em coroas e pontes à base de metilmetacrilato
- Cimentação de facetas pré-fabricadas (em armação de metal)
- Conexão de provisórios usando dentes de estoque
- Fixação de dentes de estoque em PPR
- Modificação personalizada em dentes de estoque

### Contraindicações

- Uso intraoral onde não possa ser obtido um campo seco ou onde o material não possa ser processado cor-retamente.

- Em pacientes alérgicos ao metilmetacrilato.
- Palavit 55 VS não deve ser usado, sem polimerizar, diretamente na dentina ou no esmalte e não deve ser polimerizado em contato com o dente (polimerização quente).

### Nota!

O produto contém metacrilato em sua composição que pode causar sensibilidade em contato com a pele. Em caso de irritação ou alergias conhecidas às resinas de (met)acrilato, não se deve usar o produto.

### Efeitos secundários

Efeitos são desconhecidos. Com o aparecimento de qualquer reação alérgica o uso deve ser suspenso.

### Interação com outros produtos

Contato com enxaguatórios bucais catiônicos ou removedor de placa e hexacloreto podem causar descolorações.

### Mistura

Mistura Palavit 55 VS líquido é colocado com o auxílio de um conta-gotas em um pote drapeado. O pó deve ser adicionado aos poucos e misturado homogeneamente em uma proporção de 1,2 ml de líquido para 2 gramas do pó. Os dois componentes devem ser misturados por aproximadamente 20 segundos com uma espátula de vidro ou de modular até que esteja com uma consistência de gel para cremosa e que difíceilmente solta da espátula. A quantidade do material a ser misturado depende do trabalho a ser feito.

### Tabela de mistura e polimerização

23°C (73°F)	fase de mistura 20 sec	fase de incluir 40 sec	fase plástica 3 min	fase de polimerização 4 min
	1 min →	4 min →	ca 8 min →	

37°C (99°F)	fase de mistura 20 sec	fase de incluir 40 sec	fase plástica 2 min	fase de polimerização 1 min
	1 min →	3 min →	4 min →	

Uma alteração na proporção de mistura terá influência no tempo de polimerização. Camadas muito finas (cimentação de facetas) podem levar até 20 minutos para uma total polimerização.

### Reparo de coroas Veneer

Após a seleção da cor, a superfície do metal deve ser asperizada (para criar texturas mecânica), em seguida limpa e segue cuidadosamente. Palavit 55 VS líquido deve ser aplicado na superfície do metal e em seguida feita a mistura do pó e do líquido. A massa deve ser aplicada em

camadas e os contornos do dente devem ser modelados com cuidado para evitar a inclusão de bolhas de ar. Após a polimerização total da faceta, o trabalho de acabamento deve ser realizado com o auxílio de brocas diamantadas de granulação média e o polimento com rodas de silicone sob leve pressão. O polimento final é realizado com feltro e pastas para polimento.

### Reparo de coroas e pontes confeccionadas com resina Acrílica

Antes do reparo faça uma limpeza na superfície e selesione a cor, em seguida asperize a superfície para criar retensões mecânicas. Palavit 55 VS líquido é aplicado na superfície, em seguida feita a mistura do pó e do líquido. A massa deve ser aplicada em camadas e os contornos do dente devem ser modelados com cuidado para evitar a inclusão de bolhas de ar. Após a polimerização total faça o acabamento e polimento como foi descrito acima.

### Cimentação intra-oral de facetas pré-fabricadas (em armação de metal)

Após a colocação do dique de borracha, faça a prova e os ajustes da faceta se necessário. Em seguida, para uma melhor união a estrutura metálica e a superfície da faceta são asperizadas com uma fina camada de Palabond® ou Palavit 55 VS líquido. Palavit 55 VS pó e o líquido são misturados e os contornos do dente a ser modificado são modelados em camadas com a massa. Após a polimerização total, a área que foi modificada deve ser acabada. Remova os excessos com uma ponta diamantada de granulação média e em seguida faça o polimento em baixa pressão com polidores e brocas. Ato liho é obtido com uma pasta de polimento.

**Recomendações**
Quanto usar o Palavit 55 VS na técnica de inclusão, a massa pode ser misturada antes para ter uma consistência mais fluida, porém ele deve ser polimerizado na polimerizadora Palamat pracic® / Palamat® elite a uma temperatura de 131° F (55° C) e sob uma pressão de 30 psi (2 bar) por 15 minutos. Pós de cores diferentes podem ser misturados entre eles para obter uma cor mais personalizada. A superfície interna deve ser jateada com óxido de alumínio de 50 microns ou com uma ponta diamantada de granulação média, não use brocas carbíde para asperizar esta superfície.

### Instruções de armazenamento

Não amazeinar acima de 25°C (77° F). O material não deve ser usado após o prazo de validade. Manter afastado dos raios solares diretos. Fechar cuidadosamente após utilizar o produto. Manter fora do alcance das crianças. Verificar o produto visualmente quanto a danos antes do primeiro uso. É proibido utilizar os produtos que apresentem danos.

### Avisos de precaução e segurança

**Líquido (Metacrilato de metila)**
Líquido e vapor facilmente inflamáveis. Provoca irritação cutânea. Pode provocar uma reação alérgica cutânea. Pode provocar irritação das vias respiratórias. Manter afastado do calor/fumaça/chama aberta/superfícies quentes. – Não fumar. Utilizar equipamento elétrico/ventilação de iluminação/ô do prova de explosão. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/nevões/vapores/aerossóis. SE ENTRAR EM CONTATO COM A PELE (ou o cabelo): Enxaguar imediatamente toda a roupa contaminada. Despejar a pele e água/fumar um duche. Amazeinar em local fechado à chave.

**Pó (peróxido de dibenzilol)**
Pode provocar uma reação alérgica cutânea. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/nevões/vapores/aerossóis. Usar luvas de proteção/vestuário de proteção/proteção ocular/proteção facial. Tratamento específico (ver no resumo técnico).

**Fixação de dentes de estoque em prótese parcial removível**
Os dentes de estoque são fixados na cera da estrutura metálica da PPR que está sob tensão no modelo. Faça uma mistura de Palavit 55 VS líquido e pó para a fixação isolado com Aislar e a base dos dentes são asperizados e reposicionados na marinha. Palabond ou Palavit 55 VS líquido deve ser aplicado nas superfícies asperizadas dos dentes e a maralha é reposicionada no modelo. Palavit 55 VS deve ser misturado e a seguinte inclusão para dente da maralha. A polimerização é realizada na polimerizadora Palamat pracic® (veja acima), o acabamento e polimento são realizados como descrito anteriormente.

**As fichas de segurança e mais informações estão disponíveis em nosso website www.kulzer.com**

© = marca comercial registrada da Kulzer GmbH
\* = marca comercial registrada da Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

Última revisão: 2017-07

### Substituição de facetas

A superfície de durar dos dentes adjacentes devem ser isolada no modelo com Aislar®. Misture o Palavit 55 VS. Asperize a superfície interna com óxido de alumínio ou com pontas diamantadas de granulação grossa/média. A massa deve ser aplicada em camadas e o contorno do dente deve ser modelado com cuidado para evitar a inclusão para não incluir bolhas de ar. Após a polimerização no Palamat pracic, remova os excessos com uma ponta diamantada de granulação média, a faceta deve ser acabada

e polida com pontas diamantadas e broca carbíde no modelo e em seguida feita o polimento em baixa pressão com polidores e brocas. Ato liho é obtido com uma pasta de polimento.

### Modificação personalizada em dentes de estoque

A superfície a ser modificada deve ser asperizada por jateamento com óxido de alumínio ou com uma ponta diamantada, em seguida aplique uma fina camada de Palabond® ou Palavit 55 VS líquido. Palavit 55 VS pó e o líquido são misturados e os contornos do dente a ser modificado são modelados em camadas com a massa.

Após a polimerização total, a área que foi modificada deve ser acabada. Remova os excessos com uma ponta diamantada de granulação média e em seguida faça o polimento em baixa pressão com polidores e brocas. Ato liho é obtido com uma pasta de polimento.

### Recomendações

Quanto usar o Palavit 55 VS na técnica de inclusão, a massa pode ser misturada antes para ter uma consistência mais fluida, porém ele deve ser polimerizado na polimerizadora Palamat pracic® / Palamat® elite a uma temperatura de 131° F (55° C) e sob uma pressão de 30 psi (2 bar) por 15 minutos. Pós de cores diferentes podem ser misturados entre eles para obter uma cor mais personalizada. A superfície interna deve ser jateada com óxido de alumínio de 50 microns ou com uma ponta diamantada de granulação média, não use brocas carbíde para asperizar esta superfície.

**Instruções de armazenamento**
Não amazeinar acima de 25°C (77° F). O material não deve ser usado após o prazo de validade. Manter afastado dos raios solares diretos. Fechar cuidadosamente após utilizar o produto. Manter fora do alcance das crianças. Verificar o produto visualmente quanto a danos antes do primeiro uso. É proibido utilizar os produtos que apresentem danos.

### Avisos de precaução e segurança

**Líquido (Metacrilato de metila)**
Líquido e vapor facilmente inflamáveis. Provoca irritação cutânea. Pode provocar uma reação alérgica cutânea. Pode provocar irritação das vias respiratórias. Manter afastado do calor/fumaça/chama aberta/superfícies quentes. – Não fumar. Utilizar equipamento elétrico/ventilação de iluminação/ô do prova de explosão. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/nevões/vapores/aerossóis. SE ENTRAR EM CONTATO COM A PELE (ou o cabelo): Enxaguar imediatamente toda a roupa contaminada. Despejar a pele e água/fumar um duche. Amazeinar em local fechado à chave.

**Pó (peróxido de dibenzilol)**
Pode provocar uma reação alérgica cutânea. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/nevões/vapores/aerossóis. Usar luvas de proteção/vestuário de proteção/proteção ocular/proteção facial. Tratamento específico (ver no resumo técnico).

**Fixação de dentes de estoque em prótese parcial removível**
Os dentes de estoque são fixados na cera da estrutura metálica da PPR que está sob tensão no modelo. Faça uma mistura de Palavit 55 VS líquido e pó para a fixação isolado com Aislar e a base dos dentes são asperizados e reposicionados na marinha. Palabond ou Palavit 55 VS líquido deve ser aplicado nas superfícies asperizadas dos dentes e a maralha é reposicionada no modelo. Palavit 55 VS deve ser misturado e a seguinte inclusão para dente da maralha. A polimerização é realizada na polimerizadora Palamat pracic® (veja acima), o acabamento e polimento são realizados como descrito anteriormente.

**As fichas de segurança e mais informações estão disponíveis em nosso website www.kulzer.com**

© = marca comercial registrada da Kulzer GmbH
\* = marca comercial registrada da Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

Última revisão: 2017-07

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

Última revisão: 2017-07

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

© = registrat varumärke som tillhör Kulzer GmbH
\* = registrat varumärke som tillhör Vita-Zahnfabrik, Bad Säckingen

## (NL) Gebruiksaanwijzing Palavit®55 VS

### Productbeschrijving

Palavit 55 VS is een zelfhardende, tandkeurige kunststof voor tijdelijke restauraties en andere universele toepassingen in een uitlaatsbare proteseën. Het bestaat uit een poeder in de kleuren A2, A3, A3.5, B3, D3, 1 (incisaal) en een vloeistof. De kleuren zijn aan de Vita\* -kleurecode aangepast.

### Samenstelling

Poeder bevat:
Methylmethacrylat-methylacrylaat-co-polymeer
Liquido bevat: methylnethylacryaat

### Indicaties

- Repareren van facings
- Repareren van MMA-veners van kroon- en brugwerk
- Vastzetten van indirecte facings (op een metaal onderstructuur)
- Esthetische aanpassing van kunststofprothese-elementen
- Vervaardigen van langdurige tijdelijke restauraties met kunststofprothese-elementen
- Vervaardigen van tandkeurende prothesebases
- Vervaardigen van vervangende facings

### Contra-indicaties

- Niet intraoraal gebruiken als een droog werkgebied of de voorgeschreven verwerking niet mogelijk is.
- Palavit 55 VS mag ongepolymeerd niet direct op dentine of gitaar worden aangebracht en mag ook niet in direct contact met de tandstructuur geïmponeerd worden.
- Niet gebruiken bij bekende allergie voor een of meer van de bestanddelen van Palavit 55.

### Opmerking

Het product bevat (meth-)acrylaatverbindingen die overgevoeligheid kunnen veroorzaken bij contact met de huid. Gebruik het product niet in geval van irritatie of bekende allergie voor (meth)acrylaats.

### Bijwerkingen

Systeem-eigen bijwerkingen zijn niet bekend. Incidenteel zijn allergische reacties gemeld.

### Interactie met andere producten

Contact met kationisch mondvast alsmede plaqueverwijderders en chlooroxide na verkleuringen veroorzaken.

### Mengen

Vloeistof met een glasspijfel in de mengbeeker gieten. Poeder toevoegen en homogen mengen met een mengvorbuiging, 1,2 ml vloeistof tot 2 poeder is bereikt. Beide componenten gedurende ca. 20 sec. goed mengen met een glasspijfel of modelleerspateel tot het deeg romig is en bijna niet van de spatel druppelt. De benodigde hoeveelheid is afhankelijk van de grootte van de indicatie.

### Verwerkings- en polymerisatietijden

23°C (73°F)	mengfase 20 sec	geeffase 40 sec	plastische fase 3 min	polymerisatie 4 min
	1 min →	4 min →	ca 8 min →	

37°C (99°F)	mengfase 20 sec	geeffase 40 sec	plastische fase 2 min	polymerisatie 1 min
	1 min →	3 min →	4 min →	

De polymerisatietijden kunnen door het wijzigen van de mengverhouding worden beïnvloed. De polymerisatietijd kan bij dunne laagjes (vastzetten van facings) oplopen tot 20 min.

**Repareren van facings**
Bepaal eerst de juiste kleur. Het metaal oppervlak opruiven (mechanische retentie), grondig reinigen en drogen. Alvoes het metaal is droog, wordt Palavit 55 VS-vloeistof bevochtigten voor een goede hechting. Vloeistof en poeder mengen. Palavit 55 VS in lagen aanbrengen e de tandvorm modeleren, hierbij luchtinsluiting vermijden.

**Repareren van juste kler.**
Het metaal oppervlak opruiven (mechanische retentie), grondig reinigen en drogen. Alvoes het metaal is droog, wordt Palavit 55 VS-vloeistof bevochtigten voor een goede hechting. Vloeistof en poeder mengen. Palavit 55 VS in lagen aanbrengen e de tandvorm modeleren, hierbij luchtinsluiting vermijden.

**Repareren van kroon- en broefacader in MMA**
Inden reparationen skal beklædningsrensens og tandfærens fastlæggelse. Reparationsstedet gøres ru, og der skabes retentionskr, derefter renses og tørres grundigt. Inden sammenslæbningen skal reparationsstedet fugtes med et tyndt lag Palavit 55 VS-væske. Efter fastlæggelsen til at virke. Væske og pulver blandes sammen. Palavit 55 VS påføres i lag, og tandformen opbygges; derved skal man undgå luftblærer. Efter polymerisation stilles med en mellemfin diamant og forpoleres tykkest med siliconeperler. Man opstår højglans med bomuldspoler og polerbørste.

**påklæbning af præfabrikerede facader på metalskotel**
Inden facetterne fastklæbes, skal arbejdsfeltet forsynes med retentionskr og fælgtes, og tandfæren påføres i lag. Væske og pulver blandes sammen. Palavit 55 VS påføres i lag, og tandformen opbygges; derved skal man undgå luftblærer. Efter polymerisation stilles med en mellemfin diamant og forpoleres tykkest med siliconeperler. Man opstår højglans med bomuldspoler og polerbørste.

**påklæbning af præfabrikerede facader på metalskotel**
Inden facetterne fastklæbes, skal arbejdsfeltet forsynes med retentionskr og fælgtes, og tandfæren påføres i lag. Væske og pulver blandes sammen. Palavit 55 VS påføres i lag, og tandformen opbygges; derved skal man undgå luftblærer. Efter polymerisation stilles med en mellemfin diamant og forpoleres tykkest med siliconeperler. Man opstår højglans med bomuldspoler og polerbørste.

**Fræmstilling af langtidsprovisorier (fasademetoder)**
Efter fræmstilling af modellen gøres preparationsgrænserne fæ. Konfektionselementerne tilgæsses, silibes lidt om nedvendigt og fastgøres på gipsmodellen med voks. Lav en siliconekask med Formasi®Xact, derved skal tanderne indsludtes tilstrækkeligt. Efter gennemhændingen af siliconekasken befestes modellen og tandfæren på gipsen. Samlingen påføres i lag. Efter at have påført Palavit 55 VS gøres ru og fugles godt med Palavit 55 VS-væske. Efter fastlæggelsen af facetterne i siliconekasken isoleres modellen med Aislar®. Den forberedte siliconekask befestiges på modellen. Blend Palavit 55 VS og hæld blandingen i siliconekasken, giv det den endelige form og polymeriser. Derefter fjernes siliconekasken og broen fra modellen. Broen behandles med silbeelementer (mellemfine til grove diamanter, krydsfortandede fræsere). Polering foregår, uden tryk, med siliconeperler og polerbørste, højglans opnås med bomuldshjul og polerpasta.

**Fræmstilling af facader**
Efter optretelse af modellen isoleres fladen til