



Instrucciones de uso

Estado 12/2019


1.0. General

SOLIBOND C plus es una aleación clínicamente probada a base de cromo-cobalto Sin nickel y berilio, clínicamente aprobado. **SOLIBOND C plus** corresponde a las exigencias. Estas instrucciones deben seguirse para el cumplimiento y garantizar el uso y las condiciones de seguridad adecuadas. Es esencial leer esta información en particular antes del primer uso de la aleación Solibond C plus.

SOLIBOND C plus corresponde a las necesidades y las Normas DIN EN ISO 22674 y especialmente se caracteriza por su dureza de 280 HV10.

SOLIBOND C plus puede ser colado a plena llama, a alta frecuencia como también con equipos de inducción por láser y se distingue por su bio-compatibilidad.

1.1. Artículo/ Forma de suministro	Esquelético Esquelético	Art. Art.	969-0250 969-1000	SOLIBOND C plus SOLIBOND C plus	250 g 1000 g
---------------------------------------	----------------------------	--------------	----------------------	------------------------------------	-----------------

1.2. Dirección del fabricante  YETI Dentalprodukte GmbH, Industriestraße 3, D-78234 Engen, Germania
Tel.: 0049 7733-94100 Fax: 0049 7733-941022 e-mail: info@yeti-dental.com
Preguntas técnicas: 0049 7733 - 9410-20

2.0 Información general

Aleación de base biocompatible de cobalto-cromo con la producción de óxido muy baja para el procesamiento de técnicos dentales para la restauración dental en la boca del paciente. Producto médico de acuerdo con la Directiva 93/42 CEE. Estas son aleaciones dentales para la medición de estructuras metálicas requeridas para el tratamiento del dentista. Conservar en un lugar seguro y asegurar que no entren impurezas en el embalaje original.

3.0 Indicación

Para construcciones de restauraciones dentales, tales como puentes y su corona con la Técnica tradicional. Espesores de pared, puntos de conexión y el diseño están sujetos relacionados en la experiencia de un técnico dental cualificado. La preparación como un chafán o redondeado con una superficie de contacto de 1 mm. La eliminación de oclusal sustancia e incisal 1,5-2 mm, un radio de mm y el borde angular 0,7 preparación de 6-8 °.

3.1 Instrucciones de uso

Únicamente los técnicos dentales y especialistas, con los requisitos considerados pueden trabajar este producto. En el caso de la construcción de puentes, es recomendable dimensionar los puntos de contacto suficientemente y si es necesario, aumentar al máximo con un collar. Es necesario asegurarse de que tienen suficiente espesor de pared. Es recomendable no bajar un espesor de 0,35 mm para proporcionar grandes coronas y puentes en elementos intermedio con un sistema de colada de tamaño adecuado. El modelado debe construirse para sostener la cerámica.

3.2 Rivestido o Vaciado

Poner en revestimiento **SOLIBOND C plus** con **Yeti Expansion Art. 955-0000**, **Yeti Expansion plus Art. 956-0000**, **YETIVEST (Art. 932-0000)**, **DUOVEST (Art. 952-0000)**, **YETI EXPANSION (955-0000)** o **YETI EXPANSION plus (956-0000)** o con otro revestimiento ligado a fosfato que pueda ser precalentado hasta 900°C. Se aconseja de seguir de todas maneras siempre las instrucciones de uso del productor antes de utilizar. Es un consejo de mantener la temperatura final por 30 minutos.

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	15.08.2016/TB	03.12.2019/CJ	1	03.12.2019/TB	Seite 1 von 4

Instrucciones de uso

Estado 12/2019



3.3 Colado

SOLIBOND C plus debe de ser colado en un **crisol de cerámica** bajo aspiración de vapores. Utilizar siempre el mismo crisol para el mismo metal. Limpiar el crisol luego de la fusión.

Colado a plena llama y usar una llama **neutra** propano/oxígeno o acetileno/oxígeno para evitar impurezas en **alta frecuencia** en el colado. Después de fundir el último componente, de que la masa en el centro sea movable y que la película de óxido empiece a romperse. Se aconseja el uso de flujo para evitar impurezas en la aleación.

3.4 Enfriamiento

Las muelas debe de **enfriarse lentamente a temperatura ambiental**. Aconsejamos no reusar el metal nuevamente, ya que una parte de los elementos que forman el óxido adhesivo se pierden lo cual disminuye un buen adherente. La superficie del metal puede ser tratada con fresas de metal duro y piedras abrasivas aluminizadas. La superficie de metal no debe de ser inferior a 0,2mm. Para evitar impurezas del Solibond C debe de usar siempre los mismos abrasivos para el metal.

3.5 La oxidación del metal y cocción de cerámica

Recomendamos una **cocción de óxido** la cual debe de ser hecha a 960°C durante 5 min (para sinterización de CoCr de metal 980 ° C durante 1 minuto). Luego arenar con 100-250 my de óxido de aluminio y limpiar bien con agua o a presión de vapor. **Jamás decapar aleaciones no preciosas**. Efectuar la cocción cerámica y el enfriamiento según los datos del fabricante. Enfriamiento largo efectuando la cocción de la dentina, corrección y glaseado hasta aprox. 750°C lo cual no es necesario con K2 LF o PoM (Press over Metal).

3.6 Soldadura

SOLIBOND C plus es soldada con **LOT UNIVERSAL** (Art. 960-0000) . Jamás usar soldadura de oro o paladio.

4.0 Indicaciones para el almacenamiento

Solibond C plus se entrega en forma de cilindro

- Conservar en el envase original, en un lugar seco entre 5 ° C hasta 50 ° C y no la luz solar directa
- comprobación visual de las letras aplicadas a los cilindros debe ser considerado para el producto inditificado.

5.0 Indicaciones contrarias

El polvo de metal es peligroso para la salud y debe de ser trabajado bajo aspiración. Sensibilidad contra componentes de la aleación deben de ser considerados. Los datos mencionados se basan en nuestra propia experiencia. Nuestra responsabilidad por la exactitud de estos datos se limitará al valor de la mercancía suministrada.

Pilares preparados con una longitud de <3 mm no son adecuados para la alimentación

6.0 Instrucciones de seguridad

El polvo metálico es peligroso para la salud y por esta razón debe ser retirado con una aspiradora. Hipersensibilidad a los componentes de la aleación debe ser considerado.

Esta información hasta recomendaciones de nuestras experiencias. Las reclamaciones por daños debidos a

Nuestra recomendación se refiere únicamente al valor de los bienes entregados.

Antes de la inserción de la restauración en la boca del paciente debe estar limpia y desinfectada en conformidad con la práctica de la clínica. La fijación se lleva a cabo con cementos comerciales ovetroinomerici con una longitud mínima de preparación 3 mm.

7.0 Garantía

El producto Solibond C Plus tiene una garantía de un año contra defectos de material fabricación del metal. La garantía no se aplica a:

- el mal uso o el no respeto de las instrucciones de uso.
- uso indebido, negligencia en la elaboración o un error en el diseño de la instalación
- causas de fuerza mayor o daños debidos a envíos en el paquete de transporte.

Yeti Dentalprodukte GmbH ofrece garantía de reemplazo de la materia prima. Condición para ello es la devolución de las piezas defectuosas para su análisis. Se excluye otra indemnización.

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	15.08.2016/TB	03.12.2019/CJ	1	03.12.2019/TB	Seite 2 von 4

Instrucciones de uso

Estado 12/2019

7.1 Servicio al cliente

En caso de cualquier problema con el la elaboración o de asesoramiento, recomendamos anotar el número de lot y tomar contacto con Yeti Dentalprodukte GmbH.










7.2 Disposición

Después de la colocación de la restauración en la boca deben ser manejados como residuos sanitarios. Tenga en cuenta las disposiciones locales.

8.0 Cumplimiento

Todas las leyes vigentes para el tratamiento y disposición deben ser consideradas.

9. Símbolos

	Fabricante
	Números CE con el organismo notificado
	Siga las instrucciones
	Sólo para profesionales dentales (EE.UU.)
	Producto no estéril
	Código
	Lote
	Fecha de Producción
	Fecha de caducación

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	15.08.2016/TB	03.12.2019/CJ	1	03.12.2019/TB	Seite 3 von 4

Instrucciones de uso

Estado 12/2019



Certificado

Nombre del producto: **SOLIBOND C plus**

Descripción: Aleación dental a base de cromocobalto

Suministro: Art. 969-0250 SOLIBOND Cplus 250 g
Art. 969-1000 SOLIBOND C plus 1000 g

Composición química: **Segun la norma EN 10204 – 2.2**

Co %	Cr %	W %	Mo %	Nb %	Si %	
63	24	8,1	2,9	0,9	1,1	

Datos técnicos

Densidad: 8,3 g/cm³
Punto de solidificación (Solidus/Liquidus): 1310 – 1370 °C
Temperatura de colado: 1430 °C
Coeficiente de expansión (20-600° C) 14,0 x 10⁻⁶ K⁻¹
Dureza- Vickers: 280 HV
Módulo E: 210.000 MPa
Dilatación de rotura: 10,1 %
0,2% margen de dilatación: 550 MPa

Normas: DIN EN ISO 9693
DIN EN ISO 22674
Aleación tipo 2-4

Dokument:	Erstellt am/von:	geändert am/von:	Revision:	freigegeben am/von:	Seitenzahl:
BA	15.08.2016/TB	03.12.2019/CJ	1	03.12.2019/TB	Seite 4 von 4