



LINK Series®

INSTRUCTIONS

EN

TMS LINK SERIES

TMS LINK Series Pins consist of single and double shear-self-threading pins linked to resilient plastic shanks. No chucks are necessary because the shanks fit directly into any latch type handpiece.

TMS LINK Series shanks aid in the alignment of pins to the drilled channels for smooth and safe insertion.

TMS LINK Series Pins and KODEX® Drills are color coordinated for quick and easy identification.

TMS LINK Series Pins may be installed with any standard or miniature head latch type handpiece at low speeds of approximately 750-1000 RPM.

FR

SERIE TMS LINK

Les tenons de la série TMS LINK sont des tenons pré-sectionnés simples et doubles

montés sur des mandrins en plastique souple. Il n'est pas nécessaire d'utiliser de portetenon étant donné que les mandrins s'adaptent directement à tous les C.A. à attache guillotine.

Les mandrins des TMS de la série LINK facilitent l'alignement des tenons avec les puits dentinaires préalablement forés pour une mise en place aisée et sûre.

Les tenons de la série TMS LINK et les forets KODEX® sont de couleur coordonnée pour une identification rapide et facile.

Les tenons de la série TMS LINK peuvent être mis en place à l'aide de tout C.A. standard ou à tête miniature à attache guillotine, à des vitesses basses comprises entre 750 et 1000 tours/minute.

ES

SERIE TMS LINK

Los pines TMS LINK consisten en pines sencillos ó dobles autoroscables colocados en un mandril plástico resistente. No necesita pieza de mano especial, ya que su mandril plástico viene preparado para cualquier contra ángulo del mercado.

Los mandriles plásticos ayudan a la colo-

cación de los pines al orificio previamente realizado para una inserción suave y segura.

Los pines TMS LINK y las fresas KODEX® están codificadas por color para una identificación fácil y rápida.

Los pines TMS LINK pueden ser colocados con cualquier contra ángulo standard ó cabeza miniatura a baja velocidad: aproximadamente 750-1000 R.P.M.

DE

TMS LINK SERIE

Die Stifte der Link Serie werden entweder als einfache oder doppelte selbstabscherende Stifte, die mit einem Kunststoffgriff versehen sind, geliefert. Ein Spannfutter wird nicht benötigt, da der Schaft in jedes normale Handstück passt.

Dieser Schaft des Gewindestiftes hilft beim Ausrichten des Stiftes im Bohrloch. Dies begünstigt ein einfaches und sicheres Eindrehen.

Zwecks rascher Auswahl haben die zu den Stiften passenden Bohrer den selben Farbcode.

Die Link Serie Stifte lassen sich mit jedem

normalen Standard-oder Miniaturhandstück bei einer Umdrehungszahl von 750-1000 leicht eindrehen.

IT

SERIE TMS LINK

La serie di Perni TMS LINK comprende perni autofilettanti singoli e doppi collegati a robusti gambi di plastica. Non serve alcun mandrino dato che i gambi si inseriscono direttamente in qualsiasi normale manipo-

lo. I gambi della serie TMS LINK facilitano l'allineamento dei perni con i canali fresati, consentendo un inserimento semplice e sicuro.

I perni della serie TMS LINK e le frese KODEX® sono dotati di codifica colore e l'identificazione risulta rapida e semplice.

I perni della serie TMS LINK possono essere installati con qualunque normale manipo standard o mini a bassa velocità (circa 750-1000 giri/min).

TMS LINK SERIES CATALOG INFORMATION

SINGLE-SHEAR COMPLETE KIT CONTENTS: 20 TMS LINK SERIES Pins • 1 KODEX Drill • 1 Universal Hand Driver

DOUBLE-SHEAR COMPLETE KIT CONTENTS: 20 TMS LINK SERIES Pins • 2 KODEX Drills • 1 Universal Hand Driver

SINGLE-SHEAR OR DOUBLE-SHEAR BULK KIT CONTENTS: 50 TMS LINK SERIES Pins

TMS LINK SERIES PIN	COMPLETE KITS	CAT. NO. BULK KITS	CAT. NO. KODEX DRILL	CAT. NO. COLOR CODE	DRILL SIZE
MINUTA SINGLE-SHEAR	L-501	L-502	K-89	PINK /.0135" (.350mm)	
MINKIN SINGLE-SHEAR	L-511	L-512	K-91	RED /.017" (.425mm)	
MINIKIN SINGLE-SHEAR, TITANIUM ALLOY	L-811	L-812	K-91	RED /.017" (.425mm)	
MINIM SINGLE-SHEAR	L-521	L-522	K-92	SILVER /.021" (.525mm)	
MINIM DOUBLE-SHEAR	L-531	L-532	K-92	SILVER /.021" (.525mm)	
REGULAR SINGLE-SHEAR	L-541	L-542	K-96	GOLD /.027" (.675mm)	
REGULAR DOUBLE-SHEAR	L-551	L-552	K-96	GOLD /.027" (.675mm)	

TMS LINK SERIES FEATURES

- TMS LINK Series Pins and corresponding KODEX Drills are color-coordinated for quick and easy identification.
- Resilient plastic shanks conveniently fit any latch-type handpiece. No chucks necessary!

- Plastic shanks align TMS LINK Series Pins automatically to the drilled channel for smooth and safe pin insertion.
- Attractive, see-through plastic flip-top package permits easy access for quick pin removal.

Coltène/Whaledent Inc.
 235 Ascot Parkway
 Cuyahoga Falls, OH 44223 / USA
 Tel. USA & Canada 1 800 221 3046
 +1 330 916 8800
 Fax +1 330 645 8704
 info.us@coltene.com

Coltène/Whaledent AG
 Feldwiesenstrasse 20
 9450 Altstätten / Switzerland
 Tel. +41 (0) 71 757 53 00
 Fax +41 (0) 71 757 53 01
 info.ch@coltene.com

Coltène/Whaledent GmbH + Co. KG
 Raiffeisenstrasse 30
 89129 Langenau / Germany
 Tel. +49 (0) 7345 805 0
 Fax +49 (0) 7345 805 201
 info.de@coltene.com



©02/03/2019

Made in USA



P/N 30002426M

EN**SUGGESTED PIN PLACEMENT PROCEDURE**

1. Determine pin positions and indent channel sites slightly with No. 1/2 or No. 1/4 round bur (Fig. 1).

NOTE: Channel sites should be at least 0.5mm from the dento-enamel junction.

2. Drill pin channel in dentin with KODEX® drill, making no more than two passes. A Reduction Gear Handpiece will optimize channel sizing and pin placement. Engine must be engaged clockwise during insertion and removal of twist drill (Fig. 2).

• For MINIKIN™ (.017") and MINUTA® (.0135") pins; drill channel in one smooth pass; to full depth and out.

• For REGULAR (.027") and MINIM (.021") pins; using a depth limiting drill, drill channel in two passes; first to half depth and out, then to full depth and out.

Inspect KODEX drills after repeated use; blunt tip may cause oversizing of channel.

3. Insert TMS LINK® Series Pin into a latch-type reduction gear handpiece and position pin over channel before activating engine for insertion (Fig. 3).

4. Operate engine at low speed (750-1000 RPM) and apply light downward pressure. The TMS LINK Series Pin will thread into drilled channel and shear when seated. (Fig. 4, placement of two Double Shear Pins) NOTE: The optional universal hand driver may be used to install TMS Link pins manually.

5. TMS Bending Tool may be used to bend pins to match the contours of the final restoration. Build up superstructure with material of choice (Fig. 5).

CLEANING, DISINFECTION AND STERILIZATION

Drills, TMS Bending Tool and Hand Wrench: Prior to each use, remove debris ultrasonically and sterilize by autoclave ONLY between patient use. (To minimize corrosion, place drills in separate bags from other instruments). Immediately air blow dry. A disinfectant may be used prior to use.

Pins: Prior to each use, place pins with sterilization indicator, into an autoclavable bag and seal. Sterilize in an autoclave at 130-135 degrees C for 12-15 minutes, following standard procedures.

FR**PROCEDURE DE MISE EN PLACE SUGGEREE**

1. L'emplacement de puits dentinaires est légèrement esquissé à l'aide d'une fraise ronde 1/2 ou 1/4 afin de créer des encoches de guidage, préalablement à la mise en oeuvre de foret KODEX (Fig. 1).

NOTE: L'emplacement du canal doit être au moins à 0,5mm de la jonction pulpe-émail.

2. Forer le puits dentinaire dans la dentine saine avec un maximum de deux passages à l'aide d'un foret KODEX. Afin d'optimiser le forage du puits et la mise en place subséquente du tenon, il est recommandé d'utiliser un C.A. à réducteur de vitesse. Le moteur doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre aussi bien au moment de l'insertion et du retrait du foret que de la mise en place du tenon (Fig. 2).

Les forets KODEX devront être contrôlés après un usage répété. Les lames émoussées peuvent donner des puits surdimensionnés.

• Pour les tenons MINIKIN (0,425mm) et MINUTA (0,350mm) forer les puits en une seule fois. Forer jusqu'à la profondeur maximale, retirer le foret, en un seul mouvement souple.

• Pour les tenons REGULAR (0,675mm) et MINIM (0,525mm) utiliser les forets à profondeur limitée et forer les puits en deux passages.

D'abord la première moitié et retirer le foret. Puis, forer jusqu'à profondeur maximale et retirer le foret.

3. Monter le tenon TMS LINK sur un C.A. classique à réducteur de vitesse et amener le tenon audessus de l'ouverture de puits avant de faire tourner le moteur pour la mise en place du tenon.

4. Faire tourner le moteur à basse vitesse (750-1000 tours/minute) et appliquer une légère pression vers le bas. Le tenon TMS LINK se vissera automatiquement dans les puits et se sectionnera en fin de course. (Fig. 4 mise en place de deux tenons doubles présectionnés)

NOTE : La clé à main universelle peut être utilisée pour la mise en place manuelle des tenons TMS LINK.

5. L'outil à plier TMS peut être utilisé pour courber les tenons afin d'épouser la forme finale de la restauration. Faire la reconstitution dans le matériau au choix (Fig. 5).

NETTOYAGE, DÉSINFECTION ET STÉRILISATION

Fraises, pinces et clés à main TMS : Avant chaque utilisation, enlever les débris par un nettoyage à ultrasons et stériliser par autoclave SEULEMENT entre deux patients. (Pour minimiser la corrosion, placer les fraises dans des sachets séparés des autres instruments). Sécher immédiatement au séchoir. Il est possible d'utiliser un désinfectant avant utilisation.

Tenons dentinaire: Placer les tenons dans un sachet autoclavable scellé, avec un indicateur de stérilisation. Stériliser en l'autoclave à 130 à 135 °C pendant 12 à 15 minutes selon les recommandations d'usage.

ES**PROCEDIMIENTO SUGERIDO PARA LA COLOCACION DEL PIN**

1. Determine las posiciones de los pines e inicie el orificio ligeramente con una fresa redonda No. 1/2 ó 1/4.

NOTE: Estos orificios deben estar por lo menos a 0,5mm de la unión dentina-esmalte.

2. Taladre el orificio con una fresa KODEX, realizando un máximo de dos pasadas. Un contra ángulo de reducción dará mejores resultados en el tamaño y colocación del pin. El motor debe girar en sentido de las agujas del reloj durante todo el proceso (Figura 2).

• Para los pines MINIKIN™ y MINUTA® (.425mm y .350mm respectivamente); taladre el orificio de una sola pasada; hasta la profundidad total y afuera.

• Para los pines REGULAR y MINIM (.675mm y .525mm respectivamente); utilizando una fresa limitada para la profundidad, realice el orificio en dos pasadas; primero hasta la mitad y saque, y después hasta el fondo y afuera.

Inspeccione las fresas KODEX después de un uso continuado; fresas gastadas pueden agrandar el orificio.

3. Coloque un pin TMS Link en un contra ángulo de reducción y alinee el pin en el orificio antes de activar el motor para la inserción (Figura 3).

4. Opere el motor a baja velocidad (750-1000 R.P.M.) y aplique una ligera presión. Los pines TMS Link se enroscarán en el orificio previamente realizado y se

cutará cuando se haya colocado en su lugar. (Figura 4 – colocación de pines dos en uno)

NOTA: El colocador universal manual puede ser utilizado para colocar los pines con la mano. Los dobladores se utilizan para doblar los pines y así poder limitar la altura para la restauración final. Realice la estructura en el material de su elección (Figura 5).

LIMPIEZA, DESINFECCIÓN Y ESTERILIZACIÓN
Tornos, instrumento flexible TMS y fresa manual: Antes de cada utilización, elimine los residuos por medio de ultrasonidos y esterilice el autoclave SÓLO para usos entre pacientes. (para minimizar el efecto de la corrosión, sitúe los tornos en bolsas separadas del resto del instrumental). Seque inmediatamente con aire. Es recomendable emplear un producto desinfectante antes de su utilización.

5. Pines: Antes de cada uso, inserte los pines con un indicador de esterilización, en una bolsa autoclave a 130-135 grados C por unos 12-15 minutos, siguiendo los procedimientos estándar

DE**VORSCHLAG FÜR DAS EINSETZEN DER STIFTE**

1. Festlegung der Stiftpositionen und Markierung dieser Stellen mit einem Rosenbohrer Nr. 1/2 oder 1/4 (Abb. 1).

BEMERKUNG: die Bohrkanäle sollten mindestens 0,5 mm vom Uebergang Schmelz/Dentin entfernt liegen.

2. Kanal mit dem passenden Kodex-Bohrer im Dentin anlegen; maximal zweimal bohren. Die Anwendung eines Reduzierhandstückes garantiert optimale Kanäle und ermöglicht einwandfreies Einschrauben der Stifte. Während des Bohrens und beim Entfernen des Bohrers, muss die Bohrmaschine im Uhrzeigersinn laufen.

• Bei Verwendung der MINIKIN™ (.425mm) oder MINUTA® (.350mm) darf nur einmal und gleich auf die endgültige Tiefe gebohrt werden, wobei der Bohrer sofort wieder herausgezogen werden muss.

• Bei Verwendung der REGULAR (.675mm) und MINIM (.525mm) verwendet man einen Bohrer mit Tiefenanschlag; der Kanal wird in zwei Arbeitsgängen gebohrt; zuerst nur bis zur halben Tiefe-Bohrer herausziehen-dann erst auf die endgültige Tiefe; Bohrer dann sofort herausziehen.

Kodex Bohrer nach mehrmaligem Verbrauchen inspizieren. Stumpfe Bohrer verursachen überdimensionierte Kanäle.

3. TMS Stifte in ein normales Reduzierhandstück einsetzen; Stift auf den Kanaleingang ausrichten, bevor der Motor eingeschaltet wird (Abb. 3).

4. Motor nur mit niedriger Umdrehungszahl laufen lassen (750-1000 Umdrehungen) und nur sehr leichten Druck anwenden. Die Stifte der TMS Link Serie stellen ihren eigenen Gewindegang her und scheren selbständig ab, sobald der Stift einwandfrei fest sitzt. (Abb. 4: Einsetzen von zwei doppelten Stiften)

BEMERKUNG: Das auf Wunsch lieferbare Spezialinstrument für das manuelle Einschrauben der Stifte kann selbstverständlich auch benutzt werden.

5. Auch das Biegeinstrument kann, zwecks Abwinkeln der Stifte entsprechend der Kontur der fertigen Restauration, mit Erfolg angewendet werden. Die Restauration selbst wird mit dem Material Ihrer Wahl durchgeführt (Abb. 5).

REINIGUNG, DESINFEKTION UND STERILISIERUNG
Bohrer, TMS Biegewerkzeug und Handgriff: Vor jeder Anwendung Rückstände mit Ultraschall entfernen und NUR zwischen zwei Anwendungen im Autoklaven sterilisieren. (Zu Minimierung der Korrosion die Bohrer getrennt von anderen Instrumenten in Beuteln aufbewahren). Sofort mit Druckluft trocknen. Vor der Anwendung ggf. ein Desinfektionsmittel verwenden.

Parapalpäre Stifte: Vor dem Gebrauch, parapalpäre Stifte mit einem Sterilisationsindikator in einem Sterilisationsbeutel verpacken. Autoklavierung 12-15 Minuten bei 130-135 Grad (Celcius) oder gemäss entsprechenden Anweisungen.

IT**PROCEDURA DI COLLOCAZIONE DEL PERNO CONSIGLIATA**

1. Stabilire le posizioni dei perni e lavorare leggermente le sedi dei canali con la fresa a rosetta N. 1/2 o N. 1/4 (Fig. 1).

N.B.: Le sedi dei canali devono trovarsi almeno 0,5 mm dalla giunzione smalto-dentale.

2. Fresare il canale del perno nella dentina con la fresa KODEX®, effettuando non più di due passaggi. Con un manipolo riduttore creare le dimensioni ottimali del canale e posizionare il perno. Durante l'inserimento e la rimozione della fresa a spirale il motore deve essere azionato in senso orario (Fig. 2).

• Per i perni MINIKIN™ (.017") e MINUTA® (.0135"): fresare il canale con un semplice passaggio a tutta profondità e uscire.

• Per i perni REGULAR (.027") e MINIM (.021"): con una fresa a profondità limitata fresare il canale in due passaggi: prima fino a metà e poi uscire, quindi a tutta profondità e uscire.

Controllare le frese KODEX dopo l'uso ripetuto: se la punta è smussata il canale può risultare troppo grande.

3. Inserire il perno della serie TMS LINK® in un comune manipolo riduttore e posizionare il perno sopra il canale prima di azionare il motore per l'inserimento (Fig. 3).

4. Azionare il motore a bassa velocità (750-1000 giri/min) ed applicare una leggera pressione verso il basso. Il perno della serie TMS LINK si avvierà nel canale fresato e si fesserà in sede. (Fig. 4, posizionamento di due perni doppi)

N.B.: E' possibile utilizzare il cacciavite manuale universale optional per installare i perni TMS Link.

5. Si può anche impiegare l'apposito utensile TMS per piegare i perni ed adattarli ai contorni del restauro finale. Eseguire la struttura superiore con un materiale a scelta (Fig. 5).

PULIZIA, DISINFEZIONE E STERILIZZAZIONE

Frese, utensili di piegatura TMS e manipolo: prima dell'uso eliminare i residui con sistema ad ultrasuoni e sterilizzare in autoclave SOLO tra un paziente e l'altro. (Per ridurre la corrosione al minimo, mettere le frese in sacchetti separati dagli altri strumenti). Asciugare immediatamente con aria compressa. Si può utilizzare un disinfettante prima dell'uso.

Perni: prima dell'uso mettere i perni in un sacchetto per autoclave insieme a un indicatore di sterilizzazione e sterilizzare in autoclave a 130-135 °C per 12-15 minuti seguendo le consuete procedure.

Caution: Federal law (United States) restricts this device to sale by or on the order of a health practitioner.

