

VITA VMK Master®

Instrucciones de inicio rápido



Para el recubrimiento total de estructuras metálicas con un CET convencional (13,8-15,2).

VITA – perfect match.

VITA

> Datos

VITA VMK Master® es:

- Una cerámica de recubrimiento de feldespato natural para el recubrimiento total de estructuras metálicas con un CET convencional (13,8–15,2).

COMPONENTES DEL SISTEMA



>1. Preparativos

▶ Cocción de OPAQUE



1



2

💡 Instrucciones de uso:

APLICACIÓN DE OPAQUE

- Mezclar el opáquer en polvo con OPAQUE FLUID hasta conseguir una consistencia espesa.
- Aplicar una capa opaca con un pincel o un instrumento de vidrio a la superficie de unión.
- En caso necesario, repetir este proceso con una segunda cocción, de modo que la estructura quede completamente recubierta.

! Atención

- Especialmente en aleaciones sin metales nobles, de fresado y de sinterización, realizar una cocción con WASH OPAQUE o VITA NP BOND para una mejor unión.
- Más información en www.vita-zahnfabrik.de

🏠 Proceso de cocción recomendado para la cocción de OPAQUE:

	Presec. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp. aprox. °C	→ min.	VAC min.
Paste	500	6.00	5.38	80	950	1.00	5.38
Polvo	500	2.00	5.38	80	950	1.00	5.38

> 2. Estratificación de DENTINE

▶ Estratificación de DENTINE



💡 Instrucciones de uso:

Estratificación de DENTINE

- En condiciones de espacio limitadas, aplicar OPAQUE DENTINE en las superficies basales y en la región cervical del pónico.
- Empezando por las crestas mesiales y distales, incorporar el material DENTINE en toda la forma del diente.
- Para dejar espacio suficiente para el esmalte, reducir el material DENTINE en el tercio superior.

! Atención

- Sucede a menudo que precisamente en el canino no hay suficiente espacio para los materiales de dentina y esmalte.
- En tal caso se aplica una capa fina de OPAQUE DENTINE: así se conserva el color correcto, especialmente en caso de espesores de capa inferiores a 0,8 mm.

> 3. Estratificación de ENAMEL

▶ Estratificación de ENAMEL



1



2



3

💡 Instrucciones de uso:

Estratificación de ENAMEL

- Aplicar ENAMEL para completar el contorno de la corona.
- Para compensar la merma producida por la cocción, la corona debe quedar algo más grande que la forma final deseada
- Al confeccionar un puente, antes de la primera cocción de la dentina hay que separar las diferentes piezas en el espacio interdental hasta el nivel del opáquer con la ayuda de una cuchilla ligeramente humedecida.

! Atención

- Una vez separado el puente del modelo, se completan los puntos de contacto con DENTINE y ENAMEL.
- A continuación se coloca el puente sobre un soporte de cocción.

🔧 Proceso de cocción recomendado para la primera cocción de la dentina

Presec. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp. aprox. °C	→ min.	VAC min.
500	6.00	7.49	55	930	1.00	7.49

> 4. Acabado

▶ Cocción de glaseado con VITA AKZENT Plus



1



2



3

💡 Instrucciones de uso:

Acabado

- En caso necesario puede recubrirse toda la restauración con VITA AKZENT Plus GLAZE.
- Para diseñar matices cromáticos y características individuales pueden utilizarse los maquillajes VITA AKZENT Plus.

⚠ Atención

- Antes de continuar, debe eliminarse de la restauración todo el polvo producido con ayuda de un cepillo de dientes bajo agua corriente o con el chorro de vapor.

ⓘ Proceso de cocción recomendado para la cocción de glaseado con VITA Akzent Plus

Presec. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	Temp. aprox. °C	→ min.	VAC min.
500	4.00	5.15	80	920	1.00	—

> Esquema de estratificación

▶ Ejemplo de una estratificación estándar

Cocción
de OPAQUE



1

Estratificación
de DENTINE



2

Estratificación
de ENAMEL



3

Resultado después
de la 1.ª cocción
de la dentina



3a

Correcciones de la forma opcionales
Después de la 1.ª cocción de la dentina

Acabado



4

Resultado final



3b

Resultado tras la 2.ª cocción
de la dentina



> Línea de atención permanente y asistencia

 Estaremos encantados de ayudarle

▶ Línea directa de asistencia técnica

Si desea realizar consultas técnicas sobre los productos de VITA, no dude en ponerse en contacto con nuestro asesor técnico Ralf Mehlin.

Teléfono: +49 (0) 7761 / 56 22 22

Fax: +49 (0) 7761 / 56 24 46

De 8:00 a 17:00 horas CET

E-mail: info@vita-zahnfabrik.com

Encontrará más datos de contacto internacionales en
www.vita-zahnfabrik.com/contacts

▶ Asistencia online

¿Tiene preguntas en torno a la elaboración y las soluciones de producto?
Encontrará respuestas competentes online en forma de Preguntas frecuentes, vídeos y unidades didácticas electrónicas.

También encontrará más información detallada en las instrucciones de uso completas de VITA VMK Master.

www.vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik

CE 0124



Rx only

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com

VITA VMK Master® – Conceito de camadas



1 Queima OPAQUE



2 Estratificação DENTINE



2 Estratificação ENAMEL

Correção de forma opcional



Resultado após a 1ª queima de dentina



Estratificação para 2ª queima de dentina



Resultado da 2ª queima, correção da forma



3 Finalização, caracterização e polimento



HOTLINE TÉCNICA

Questões a respeito das soluções de produtos VITA? Os **experientes Técnico de Prótese e Consultor Técnico, MDT Ralf Mehlin e MDT Daniel Schneider** lhes responderão em:

▶ **Telefone +49(0)7761/56 22 22**

**E-mail: info@vita-zahnfabrik.com
das 8h às 17h**



SUPORTE ONLINE

Questões sobre o processamento e as soluções de produtos? Você encontra respostas competentes online em forma de **FAQs, vídeos e unidades de aprendizagem eletrônicas.**

Outras informações detalhadas, você encontra, entre outros, no completo e abrangente Manual de Processamento VITA VMK Master.

▶ www.vita-zahnfabrik.com

▶ www.facebook.com/vita.zahnfabrik



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com

10304PDR – 1016 (X), S – Version: (01)

VITA VMK Master®

Instruções de processamento Quick-Start



Para estratificação completa em estruturas de metal c CET convencionais (13,8–15,2) Disponível nas cores VITA SYSTEM 3D-MASTER e VITA classical A1–D4.

VITA shade, VITA made.

VITA

> VITA VMK Master® – fatos & características

VITA VMK Master é:

- uma cerâmica feldspática de recobrimento para ligas cerâmicas clássicas

Com VITA VMK Master você se beneficia de:

- Processamento preciso e seguro
- Características excelentes de processamento, por exemplo, ótima capacidade de modelagem
- Manuseio simples e comportamento de contração mínimo
- Restaurações altamente estéticas através de cores brilhantes

> COMPONENTES DO SISTEMA



VITA AKZENT Plus

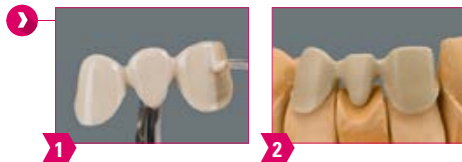
VITA INTERNO

VITA shade, VITA made.

VITA

1 VITA VMK Master® – Medidas Preparatórias

Queima OPAQUE



Aplicação OPAQUE:

- Misture opaco em pó OPAQUE FLUID para obter uma consistência cremosa
- Com um pincel ou instrumento de vidro, aplicar e cobrir a superfície a ser recoberta
- Repetir, caso necessário, este procedimento através de uma segunda queima, de forma que a superfície esteja completamente coberta.

Favor observar: especialmente em ligas NEM, de fresagem e sinterização, executar uma queima com WASH OPAQUE ou VITA NP BOND para uma união melhorada.
Maiores informações você encontra em www.vita-zahnfabrik.de

Ciclo de queima recomendado Queima OPAQUE

	Pré-seca-gem °C	→ min.	↗ min.	↘ °C/ min.	Temp. aprox. °C	→ min.	VAC min.
Pasta	500	6.00	5.38	80	950	1.00	5.38
Pó	500	2.00	5.38	80	950	1.00	5.38

2 VITA VMK Master® – Estratificação PADRÃO

Estratificação DENTINE



Estratificação:

- Aplicar em caso de espaço restrito OPAQUE DENTINE para as superfícies basais e para o elemento intermediário na região cervical do pântico
- Colocar DENTINE através das faixas médias e distais na forma do dente completa.
- Reduzir a DENTINE no terço superior para criar espaço suficiente para o esmalte

Favor observar: muitas vezes ocorre de não haver espaço suficiente, especialmente no canino, para a aplicação das massas de dentina e esmalte. Por este motivo é aplicada uma camada fina de OPAQUE DENTINE. Desta forma, a cor certa é mantida, especialmente no caso de espessuras de camadas inferiores a 0,8 mm.

Estratificação ENAMEL



Estratificação:

- Aplicar ENAMEL para concluir a forma da coroa
- Sobredimensionar ligeiramente a forma da coroa para compensar a contração durante a queima.
- Com uma espátula fina levemente umidificada, separe nas pontes, antes da primeira queima de dentina, os membros individuais da região proximal até o opaco.

Favor observar: depois de levantar a ponte do molde é necessário complementar os pontos de contato com DENTINE e ENAMEL. Em seguida, colocar a ponte sobre um suporte para a queima.

Ciclo de queima recomendado 1.ª queima de dentina

Pré-seca-gem °C	→ min.	↗ min.	↘ °C/ min.	Temp. aprox. °C	→ min.	VAC min.
500	6.00	7.49	55	930	1.00	7.49

3 VITA VMK Master® – Finalização

Queima de glaze com VITA AKZENT Plus



Finalização:

- Todo o trabalho pode, se necessário, ser revestido com VITA AKZENT Plus GLAZE.
- Para criar uma tônica de cor e características individuais estão disponíveis os pigmentos VITA AKZENT Plus.

Favor observar: antes de continuar o trabalho é necessário remover muito bem o pó da retificação da restauração com uma escova de dentes sob água corrente ou com um jato de vapor!

Sequência de queima recomendada: glaze com VITA AKZENT Plus

Pré-seca-gem °C	→ min.	↗ min.	↘ °C/ min.	Temp. aprox. °C	→ min.	VAC min.
500	4.00	5.15	80	920	1.00	-

VITA VMK Master®

Istruzioni di impiego Quick-Start



Per il rivestimento estetico di strutture metalliche con
CET convenzionale (13,8 – 15,2).

VITA – perfect match.

VITA

>Fatti

VITA VMK Master® è:

- una ceramica a base di feldspato naturale per il rivestimento estetico completo di strutture metalliche con CET convenzionale (13,8 – 15,2).

COMPONENTI DI SISTEMA



>1. Operazioni preliminari

▶ Cottura OPAQUE



1



2

💡 Informazioni per la lavorazione:

Applicazione OPAQUE:

- impastare l'opaco in polvere con OPAQUE FLUID in consistenza setosa
- con un pennello o uno strumento di vetro applicare in strato coprente sulla superficie da rivestire
- all'occorrenza ripetere questa operazione con una seconda cottura, in modo che la struttura risulti integralmente coperta

! Attenzione:

- specialmente nel caso di leghe non nobili, fresate o sinterizzate, per migliorare il legame eseguire una cottura WASH OPAQUE o una cottura VITA NP BOND
- per ulteriori informazioni consultare www.vita-zahnfabrik.com

📄 Cottura OPAQUE raccomandata:

	Prees. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca. °C	→ min.	VAC min.
Pasta	500	6.00	5.38	80	950	1.00	5.38
Polvere	500	2.00	5.38	80	950	1.00	5.38

>2. Stratificazione DENTINE

▶ Stratificazione DENTINE



💡 Informazioni per la lavorazione:

Stratificazione DENTINE

- in carenza di spazio applicare OPAQUE DENTINE sulle superfici basali e nella zona cervicale dell'elemento intermedio del ponte
- a partire dalle liste mesiali e distali modellare DENTINE in forma anatomica completa
- per creare spazio sufficiente per lo smalto ridurre DENTINE nel terzo incisale

⚠ Attenzione:

- spesso sul canino non vi è spazio sufficiente per le masse dentina e smalto
- in tal caso applicare un sottile strato OPAQUE DENTINE: così si mantiene il colore corretto, soprattutto per spessori inferiori a 0,8 mm

> 3. Stratificazione ENAMEL

▶ Stratificazione ENAMEL



1



2



3

💡 Informazioni per la lavorazione:

Stratificazione ENAMEL

- applicare ENAMEL per completare la forma della corona
- per compensare la retrazione di cottura sovramodelare leggermente
- nei ponti, prima della prima cottura della dentina, con un bisturi inumidito separare i singoli elementi a livello interdentale fino all'opaco

! Attenzione:

- dopo aver tolto il lavoro dal modello completare i punti di contatto con DENTINE e ENAMEL
- posizionare quindi il ponte su un supporto di cottura

🏠 1. Cottura dentina raccomandata

Prees. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca °C	→ min.	VAC min.
500	6.00	7.49	55	930	1.00	7.49

> 4. Finalizzazione

▶ Cottura finale con VITA AKZENT Plus



1



2



3

! Informazioni per la lavorazione:

Finalizzazione

- all'occorrenza l'intero lavoro può essere rivestito con VITA AKZENT Plus GLAZE
- per realizzare accenti cromatici o individualizzazioni si possono usare i supercolori VITA AKZENT Plus

! Attenzione:

- prima di procedere con la finitura pulire accuratamente il restauro sotto acqua corrente con uno spazzolino o con la vaporiera per eliminare qualsiasi residuo di polvere!

! Cottura finale con VITA AKZENT Plus raccomandata

Prees. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca. °C	→ min.	VAC min.
500	4.00	5.15	80	920	1.00	—

> Schema di stratificazione

▶ Esempio di una stratificazione standard

Cottura OPAQUE



1

Stratificazione
DENTINE



2

Stratificazione
ENAMEL



3

Risultato dopo la
1. cottura dentina



3a

Correzione di forma opzionale
dopo la 1. cottura dentina

Finalizzazione



4



3b

Risultato dopo la 2. cottura
dentina

Risultato finale



> Hotline e supporto

 **Siamo a vostra disposizione**

► Hotline tecnica

Per chiarimenti tecnici sulle soluzioni di prodotto VITA potete contattare Ralf Mehl.

Tel. +49 (0) 7761 / 56 22 22

Fax +49 (0) 7761 / 56 24 46

8.00 - 17.00

E-mail info@vita-zahnfabrik.com

Per altri contatti internazionali consultarem

www.vita-zahnfabrik.com/contacts

► Supporto online

Domande sulla lavorazione e sulle soluzioni di prodotto? Risposte competenti online in forma di FAQ, video e unità didattiche elettroniche.

Per ulteriori informazioni e la lavorazione corretta consultare le istruzioni di impiego VITA VMK Master.

www.vita-zahnfabrik.com

www.facebook.com/vita.zahnfabrik

CE 0124



Rx only

 **VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG**
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com

VITA VMK Master®

Mode d'emploi rapide



Pour le cosmétique des infrastructures métalliques dans une plage de CDT classique (13,8 – 15,2).

VITA – perfect match.

VITA

>Faits

VITA VMK Master® est :

- une céramique cosmétique feldspathique naturelle pour le revêtement cosmétique des infrastructures métalliques dans une plage de CDT classique (13,8 – 15,2).

COMPOSANTS DU SYSTÈME



>1. Mesures préparatoires

▶ Cuisson OPAQUE



1



2

💡 Conseil de mise en œuvre

APPLICATION OPAQUE

- Mélanger l'opaque en poudre avec OPAQUE FLUID jusqu'à une consistance crémeuse
- Appliquer avec un pinceau ou un instrument en verre en couche couvrante sur la surface à incruster
- Si nécessaire, répéter l'opération avec une deuxième cuisson pour un bon recouvrement de l'infrastructure

! N. B.

- Spécialement dans le cas d'alliages non précieux, d'alliages à fraiser et à fritter, effectuer une cuisson WASH OPAQUE ou VITA NP BOND pour une meilleure cohésion
- Pour de plus amples informations, consultez le site www.vita-zahnfabrik.com

📅 Programme de cuisson conseillé pour OPAQUE

	Prés. °C	→ min	↗ min	↗ °C/min	Temp env. °C	→ min	Vide min
Pâte	500	6.00	5.38	80	950	1.00	5.38
Poudre	500	2.00	5.38	80	950	1.00	5.38

>2. Stratification DENTINE

▶ Stratification de DENTINE



1



2



3

💡 Conseil de mise en œuvre

Stratification de DENTINE

- En cas d'espace restreint, appliquer OPAQUE DENTINE au niveau de la base et en présence d'un élément intermédiaire dans la zone cervicale du pontique
- En commençant par les crêtes mésiales et distales, monter la DENTINE sur toute la dent
- Afin d'aménager suffisamment de place pour l'émail, réduire la DENTINE dans le tiers supérieur

! N. B.

- Il arrive fréquemment qu'au niveau de la canine, l'espace manque pour appliquer les masses dentine et émail
- On appliquera donc ici une mince couche de OPAQUE DENTINE. De ce fait, la couleur correcte est conservée, spécialement en cas d'épaisseurs de couche inférieures à 0,8 mm

> 3. Stratification d'ENAMEL

Stratification d'ENAMEL



1



2



3

Conseil de mise en œuvre

Stratification d'ENAMEL

- Appliquer ENAMEL pour compléter la forme de la couronne
- Surdimensionner légèrement la forme pour compenser le retrait à la cuisson
- Avant la première cuisson de dentine pour les bridges, séparer les éléments unitaires au niveau des espaces interdentaires jusqu'à l'opaque avec un couteau à séparer légèrement humide

! N. B.

- Après avoir retiré le bridge du modèle, il faut compléter les zones de contact avec DENTINE et ENAMEL
- Déposer ensuite le bridge à cuire sur un support de cuisson

🔧 Programme conseillé pour la 1re cuisson de dentine

Prés. °C	→ min	↗ min	↗ °C/min	Temp env. °C	→ min	Vide min
500	6.00	7.49	55	930	1.00	7.49

> 4. Finition

➤ Cuisson de glaçage avec VITA AKZENT Plus



1



2



3

💡 Conseil de mise en œuvre

Finition

- Le travail complet peut être recouvert si nécessaire de VITA AKZENT Plus GLAZE
- Les colorants VITA AKZENT Plus sont à votre disposition afin d'accentuer la couleur dans certaines zones et de personnaliser le travail

⚠ N. B.

- Avant de poursuivre le travail, il faut dépoussiérer soigneusement la restauration avec une brosse sous l'eau courante ou dans un appareil à vapeur !

📋 Programme conseillé pour la cuisson de glaçage avec VITA AKZENT Plus

Prés. °C	→ min	↗ min	↗ °C/min	Temp env. °C	→ min	Vide min
500	4.00	5.15	80	920	1.00	—

> Schéma de stratification

Exemple de stratification standard

Cuisson OPAQUE



1

Stratification
de DENTINE



2

Stratification
d'ENAMEL



3

Résultat après
1^{re} cuisson
de dentine



3a

Corrections anatomiques facultatives
après la première cuisson de dentine

3b

Résultat après 2^e cuisson de dentine

Finition



4

Résultat final



> Assistance téléphonique et support

 **Nous sommes à votre disposition pour toute aide complémentaire**

▶ Assistance technique en ligne

Pour toute question technique au sujet des produits VITA, vous pouvez contacter nos conseillers techniques, monsieur Ralf Mehlin.

Tél. +49 (0) 7761 / 56 22 22

Fax +49 (0) 7761 / 56 24 46

de 8h à 17h HEC

Courriel info@vita-zahnfabrik.com

Vous trouverez les coordonnées d'autres contacts internationaux sur www.vita-zahnfabrik.com/contacts

▶ Assistance en ligne

Des questions sur la mise en œuvre et les produits ? Vous trouverez des réponses en ligne sous la forme de FAQ, de vidéos et de modules de formation en ligne.

Vous trouverez de plus amples informations entre autres, dans le mode d'emploi complet VITA VMK Master.

www.vita-zahnfabrik.com

www.facebook.com/vita.zahnfabrik

CE 0124



Rx only

 **VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG**
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com

VITA VMK Master®

Quickstart Working Instructions



For full veneering of metal frameworks in the conventional CTE range (13.8 – 15.2).

VITA – perfect match.

VITA

> Facts

VITA VMK Master® is:

- a natural feldspar veneering ceramic for full veneering of metal substructures in the conventional CTE range (13.8 - 15.2).

SYSTEM COMPONENTS



VITA AKZENT Plus

VITA INTERNO

>1. Preparatory steps

▶ OPAQUE firing



💡 Processing information:

Application of OPAQUE

- mix powder opaque with OPAQUE FLUID to obtain a creamy consistency.
- apply with a brush or a glass instrument to mask the surface of the veneer
- if required, repeat the procedure for a second firing so that the substructure is completely coated

⚠ Please note:

- carry out WASH OPAQUE or VITA NP BOND firing, especially with non-precious metal, milling and sintering alloys to achieve enhanced bonding
- more information is available at www.vita-zahnfabrik.com

📄 Recommended firing – OPAQUE firing:

	Predry. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	Temp. approx. °C	→ min.	VAC min.
Paste	500	6.00	5.38	80	950	1.00	5.38
Powder	500	2.00	5.38	80	950	1.00	5.38

> 2. DENTINE layering

▶ Layering of DENTINE



1



2



3

💡 Processing information:

DENTINE layering

- if limited space is available, apply OPAQUE DENTINE to the base surfaces and to the cervical area of the pontic
- build up the complete tooth shape in DENTINE, starting from the mesial and distal ridges
- to obtain sufficient space for the enamel, the DENTINE is reduced in the upper third

⚠ Please note:

- frequently, cuspids do not provide sufficient space for dentine and enamel materials
- in such cases, a thin layer of OPAQUE DENTINE is applied to ensure that the correct shade is maintained, particularly for layer thicknesses below 0.8 mm

> 3. ENAMEL layering

▶ Layering of ENAMEL



💡 Processing information:

ENAMEL layering

- ENAMEL is applied to complete the crown shape
- to compensate firing shrinkage, the crown must have a slightly larger size
- Using a slightly moist separating knife, the individual bridge units are separated in the interproximal areas down to the opaque, prior to the first dentine firing

⚠ Please note:

- after removing the bridge from the model, the contact points need to be completed using DENTINE and ENAMEL
- then the bridge is placed on a firing tray for the subsequent firing process

🔧 Recommended firing – first dentine firing

Predry. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	Temp. approx. °C	→ min.	VAC min.
500	6.00	7.49	55	930	1.00	7.49

> 4. Finalization

▶ Glaze firing with VITA AKZENT Plus



1



2



3

💡 Processing information:

Finalization

- if required, the entire restoration can be coated with VITA AKZENT Plus GLAZE
- VITA AKZENT Plus stains are available to create shade nuances and individual characteristics

⚠ Please note:

- Before processing further, grinding particles must be removed from the restoration using a toothbrush under running water or with the steam jet!

📄 Recommended firing – Glaze firing with VITA AKZENT Plus

Predry. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	Temp. approx. °C	→ min.	VAC min.
500	4.00	5.15	80	920	1.00	–

> Layering technique

▶ Example of standard layering

OPAQUE firing



1

DENTINE layering



2

ENAMEL layering



3

Result after first dentine firing



3a

optional adjustment of the shape after first dentine firing

Finalization



4

Final result



3b

Result after second dentine firing

> Hotline and support

 We are here to help

► Technical Hotline

If you have technical questions regarding VITA product solutions, please contact our technical consultants Mr. Ralf Mehlin.

Phone +49 (0) 7761/56 22 22

Fax +49 (0) 7761/56 24 46

8 am to 5 pm CET

e-mail info@vita-zahnfabrik.com

Additional international contact information can be found at
www.vita-zahnfabrik.com/contacts

► Online support

Questions about processing and product solutions? You can find competent answers online in the form of FAQs, videos and electronic tutorials.

More detailed information can also be found in the comprehensive VITA VMK Master Working Instructions.

www.vita-zahnfabrik.com

www.facebook.com/vita.zahnfabrik

CE 0124



Rx only

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com

VITA VMK Master®

Quick-Start Verarbeitungsanleitung



Zur Vollverblendung von Metallgerüsten im konventionellen WAK-Bereich (13,8 – 15,2).

VITA – perfect match.

VITA

> Facts

VITA VMK Master® ist:

- eine natürliche Feldspat-Verblendkeramik zur Vollverblendung von Metallgerüsten im konventionellen WAK-Bereich (13,8 – 15,2).

SYSTEMKOMPONENTEN



>1. Vorbereitende Maßnahmen

▶ OPAQUE-Brand



1



2

💡 Verarbeitungshinweis:

OPAQUE-Auftrag

- Opakerpulver mit OPAQUE FLUID zu einer sämigen Konsistenz anmischen
- mit einem Pinsel oder Glasinstrument deckend auf die Verblendfläche auftragen
- falls nötig diesen Vorgang bei einem zweiten Brand wiederholen, sodass das Gerüst vollkommen abgedeckt ist

! Bitte beachten:

- speziell bei NEM-, Fräs- und Sinterlegierungen WASH OPAQUE oder VITA NP BOND Brand für einen verbesserten Verbund durchführen
- weitere Informationen unter www.vita-zahnfabrik.de

📄 Empfohlene Brandführung OPAQUE-Brand:

	Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca. °C	→ min.	VAC min.
Paste	500	6.00	5.38	80	950	1.00	5.38
Pulver	500	2.00	5.38	80	950	1.00	5.38

> 2. DENTINE-Schichtung

➤ Schichtung von DENTINE



1



2



3

💡 Verarbeitungshinweis:

DENTINE-Schichtung

- bei geringen Platzverhältnissen OPAQUE DENTINE an den basalen Flächen und beim Zwischenglied im Zervikalbereich des Pontics auftragen
- beginnend über die mesialen und distalen Leisten das DENTINE in der kompletten Zahnform aufbauen
- um ausreichend Platz für den Schmelz zu schaffen, das DENTINE im oberen Drittel reduzieren

❗ Bitte beachten:

- häufig kommt es vor, dass gerade am Eckzahn nicht ausreichend Platz für Dentin- und Schmelzmassen vorhanden ist
- dann wird hier eine dünne Schicht OPAQUE DENTINE aufgetragen: dadurch bleibt die richtige Farbe, speziell bei Schichtstärken unter 0,8 mm, erhalten

> 3. ENAMEL-Schichtung

➤ Schichtung von ENAMEL



1



2



3

💡 Verarbeitungshinweis:

ENAMEL-Schichtung

- ENAMEL zur Vervollständigung der Kronenform auftragen
- zum Ausgleich der Brennschwindung die Form etwas überdimensionieren
- mit einem leicht angefeuchteten Separiermesser bei Brücken vor dem ersten Dentinbrand die einzelnen Glieder jeweils interdental bis auf den Opaker durchseparieren

⚠ Bitte beachten:

- nach dem Abheben der Brücke vom Modell müssen die Kontaktpunkte mit DENTINE und ENAMEL ergänzt werden
- anschließend die Brücke zum Brennen auf einen Brenträger setzen

🔧 Empfohlene Brandführung 1. Dentinbrand

Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca °C	→ min.	VAC min.
500	6.00	7.49	55	930	1.00	7.49

> 4. Finalisierung

➤ Glanzbrand mit VITA AKZENT Plus



1



2



3

💡 Verarbeitungshinweis:

Finalisierung

- die gesamte Arbeit kann bei Bedarf mit VITA AKZENT Plus GLAZE überzogen werden
- um farbliche Akzente und individuelle Charakteristiken zu gestalten, stehen die VITA AKZENT Plus Malfarben zur Verfügung

⚠ Bitte beachten:

- vor dem weiteren Bearbeiten muss die Restauration gründlich mit einer Zahnbürste unter fließendem Wasser oder mit dem Dampfstrahler von Schleifstaub befreit werden!

📄 Empfohlene Brandführung Glanzbrand mit VITA AKZENT Plus

Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca. °C	→ min.	VAC min.
500	4.00	5.15	80	920	1.00	–

> Schichtschema

▶ Beispiel einer Standard-Schichtung

OPAQUE-Brand



DENTINE-Schichtung



ENAMEL-Schichtung



Ergebnis nach 1. Dentinbrand



3a

optionale Formkorrektur
nach 1. Dentinbrand

Finalisierung



3b

Ergebnis nach 2. Dentinbrand

Endergebnis



> Hotline und Support

 **Wir helfen Ihnen gerne weiter**

► Technische Hotline

Bei technischen Fragen rund um die VITA Produktlösungen können Sie gerne unseren technischen Berater Herrn Ralf Mehlin kontaktieren.

Phone +49 (0) 7761 / 56 22 22

Fax +49 (0) 7761 / 56 24 46

8.00 bis 17.00 Uhr CET

Mail info@vita-zahnfabrik.com

Weitere internationale Kontakte finden Sie unter
www.vita-zahnfabrik.com/contacts

► Online-Support

Fragen rund um die Verarbeitung und zu Produktlösungen? Kompetente Antworten finden Sie online in Form von FAQs, Videos und elektronischen Lerneinheiten.

Weitere, detaillierte Informationen finden Sie u.a. in der komplett umfassenden VITA VMK Master Verarbeitungsanleitung.

www.vita-zahnfabrik.com
www.facebook.com/vita.zahnfabrik

CE 0124



Rx only

 **VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG**
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com