

# TOPDENT SYNDIA® VDS LONGLIFE

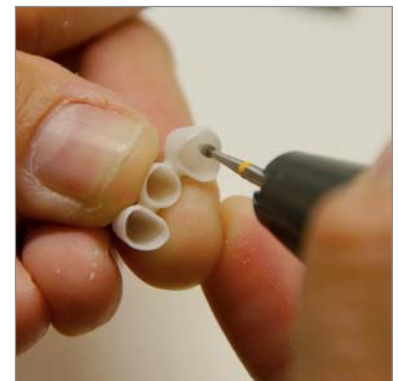
SPEZIALDIAMANTEN /  
SPECIAL DIAMONDS





















Extrem hohe Dichte und ein stark minimierter Bindemittelanteil setzen bei den im VakuumDiffusionsSchweißverfahren hergestellten Diamanten neue Maßstäbe für Qualität und Standzeit.

These diamonds – produced by the vacuum-diffusion welding method - with their high density and extremely minimized binder content, raise the bar concerning Quality and Durability

Handstück/ HP - Schaft/ shank 2,35 mm



 021-026 REF 27315 30.000-40.000 min <sup>-1</sup>	Speziell für Aufbisschienen especially for splints  119-018 REF 27316 30.000-40.000 min <sup>-1</sup>	 199-025 REF 27317 30.000-40.000 min <sup>-1</sup>	 199-025 REF 27318 30.000-40.000 min <sup>-1</sup>
 199-035 REF 27319 30.000-40.000 min <sup>-1</sup>	 199-033 REF 27320 30.000-40.000 min <sup>-1</sup>	 200-048 REF 27321 22.000-30.000 min <sup>-1</sup>	 249-030 REF 27322 30.000-40.000 min <sup>-1</sup>
 250-016 REF 27323 30.000-40.000 min <sup>-1</sup>	 277-018 REF 27324 30.000-40.000 min <sup>-1</sup>	 305-112 REF 27325 5.000-11.000 min <sup>-1</sup>	 499-018 REF 27326 30.000-40.000 min <sup>-1</sup>

-  315-400µ - super coarse
-  160-200µ - coarse
-  125-159µ - coarse
-  100-124µ - medium
-  63- 80µ - fine
-  50- 63µ - super fine

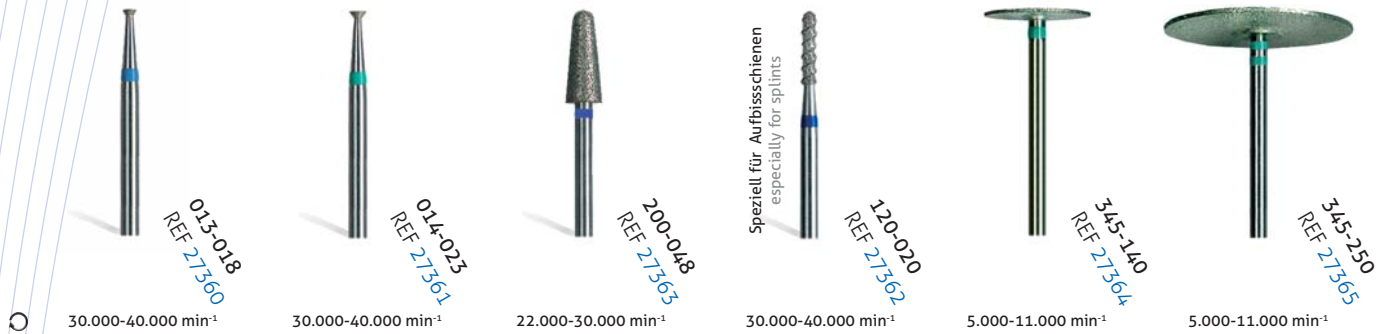
# VORTEILE

- extrem hohe Standzeit
- exzellente Laufruhe
- gleichmäßiges Schleifbild und effizienter Abtrag
- hervorragend auch für Linkshänder geeignet
- porenarmer und fugenfreier Schleifkörper
- für alle gängigen Werkstoffarten im Labor geeignet, **auch für Zirkon**
- Spezialformen
  - für die Ausrüstung von Aufbisschienen und Teleskopkronen
  - für die Verwendung in Turbinen (FG)



## Sonderformen/ Special forms

Handstück/ HP - Schaft/ shank 2,35 mm



Turbine/ FG - Schaft/ shank 1,60 mm Nur mit Wasserkühlung zu verwenden! / Only use with water cooling!

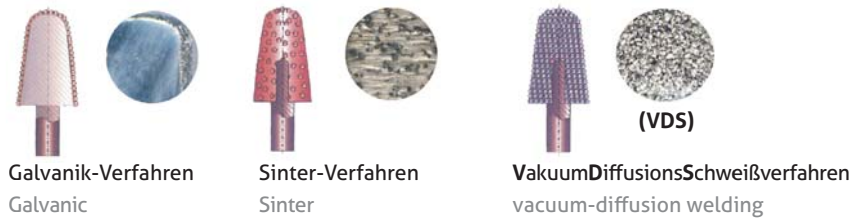


- 315-400µ - super coarse
- 160-200µ - coarse
- 125-159µ - coarse
- 100-124µ - medium
- 63- 80µ - fine
- 50- 63µ - super fine

# ADVANTAGES

- extremely long durability
- extraordinary smooth running
- uniform and efficient removal
- best suited for left-handed persons
- homogenous surface, seamless
- appropriate for all current material types used in laboratories, **even for zirconia**
- Special forms
  - for the finishing of splints, nightguards and telescope crowns
  - for the use in turbines (FG)

Vergleich der verschiedenen Herstellungsarten von Diamantschleifkörpern/  
Comparison of different manufacturing processes of diamond tools



KENTZLER-KASCHNER DENTAL GmbH  
Mühlgraben 36  
73479 Ellwangen / Jagst

Telefon: +49 (7961) 9073-0  
Fax: +49 (7961) 52031

e-Mail: info@kkd-topdent.de

Gemeinsam für gesunde Zähne  
Together for healthy teeth

www.kkd-topdent.de

